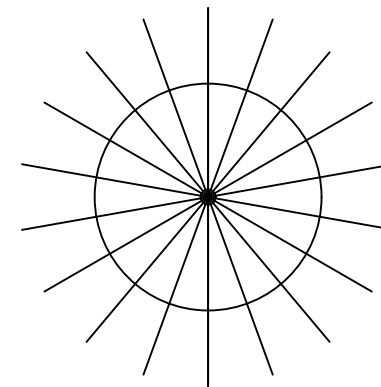


Texturing Wheel  
Stahl

Fräsen der Zähne:

- 1) zunächst mit 4mm Fräser 2mm tief, 18 Positionen, 20° Versatz
- 2) anschließend mit 6mm Fräser 1,5mm tief, 18 Positionen, 20° Versatz



Schablone

Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung		
<b>Texturing Wheel</b>		
Bauteil		
<b>Gesamtsicht</b>		
Version 1.0 16.10.2016	Maßstab 1:1	Blatt 1 / 1