

Lift-table for Cam milling

4-stroke Engine SAIC5-23

Lift=0 means Base-circle of cam

Attention: Engine runs clockwise, so camshaft runs anti-clockwise, looking onto the Flywheel
 Start milling the inlet-cam, rotating the camshaft clockwise. When ready (back at 0°)place
 cutter on exhaust side and finish exhaust cam.
 Empty cells of table read as „0.00“. Think twice!

Angle (°)	Inlet (mm)	Exhaust (mm)
0	0,00	
3	0,08	
6	0,28	
9	0,48	
12	0,67	
15	0,86	
18	1,03	
21	1,18	
24	1,33	
27	1,46	
30	1,58	
33	1,68	
36	1,77	
39	1,85	
42	1,91	
45	1,95	
48	1,98	
51	2,00	
54	2,00	
57	1,98	
60	1,95	
63	1,91	
66	1,85	
69	1,77	
72	1,68	
75	1,58	
78	1,46	
81	1,33	
84	1,18	
87	1,03	
90	0,86	0,00
93	0,67	0,08
96	0,48	0,27
99	0,28	0,46
102	0,08	0,65
105	0,00	0,82
108		0,99
111		1,14
114		1,28
117		1,41
120		1,53
123		1,63
126		1,73
129		1,80
132		1,87
135		1,92
138		1,96
141		1,99
144		2,00
147		2,00
150		1,98
153		1,95
156		1,91
159		1,85
162		1,78

Engine Data

Base Radius 5mm, Lift 2mm

Exhaust Inlet

Open 110 105

Flank Radius 60 60

Nose Radius 1,97 1,47

Overlap: 30° Crankshaft, 15° Camshaft

Angle (°)	Inlet (mm)	Exhaust (mm)
165		1,70
168		1,60
171		1,49
174		1,37
177		1,24
180		1,09
183		0,93
186		0,77
189		0,59
192		0,40
195		0,20
198		0,03
201		0,00
204		
207		
210		
213		
216		
219		
222		
225		
228		
231		
234		
237		
240		
243		
246		
249		
252		
255		
258		
261		
264		
267		
270		
273		
276		
279		
282		
285		
288		
291		
294		
297		
300		
303		
306		
309		
312		
315		
318		
321		
324		
327		
330		
333		
336		
339		
342		
345		
348		
351		
354		
357		

Engine Data