

2 cylinder, 4-stroke engine SAIC4-22 "Gary"

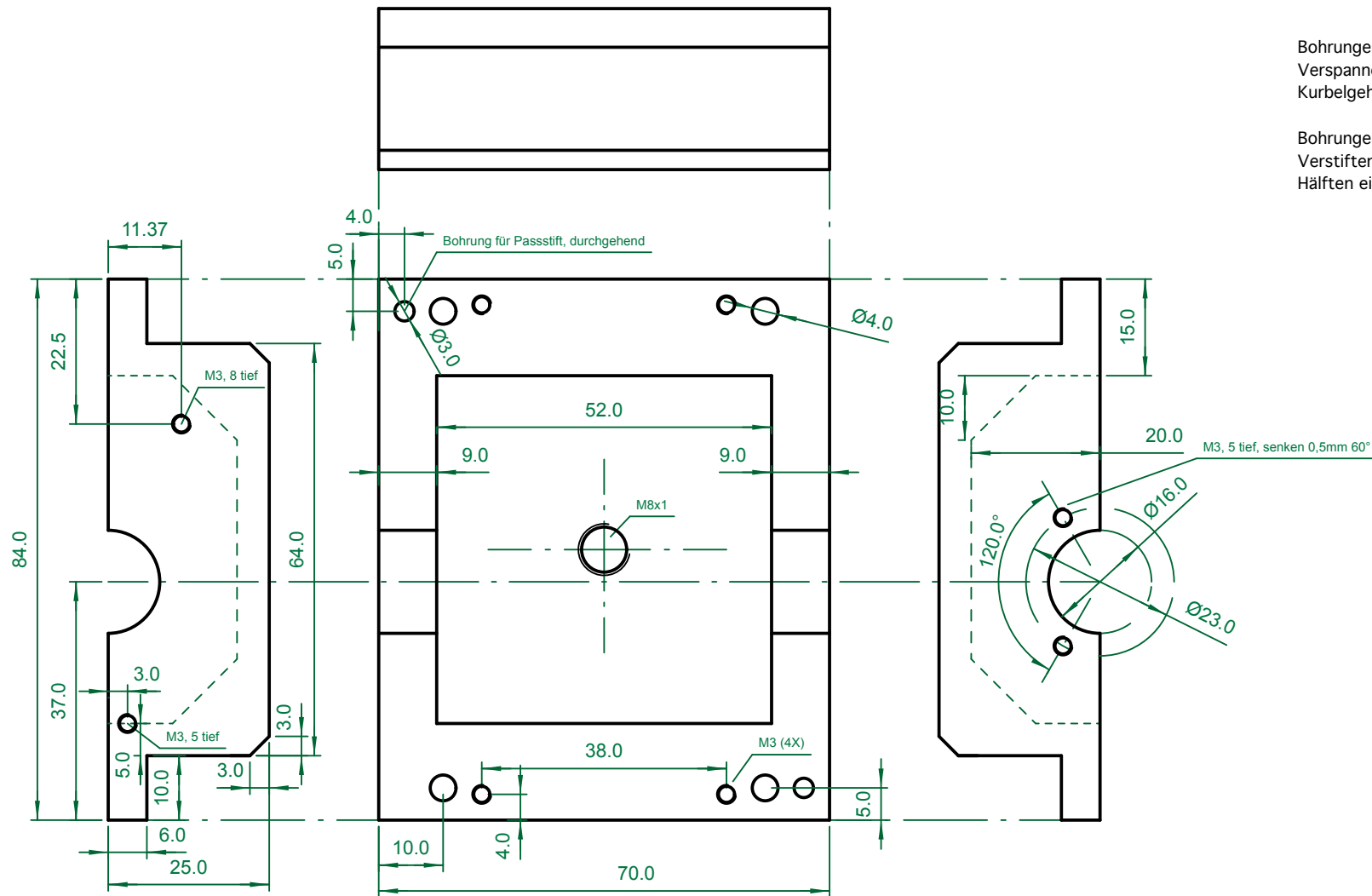
<http://www.sasmus.de/werkstatt/metall/saic4-22/saic4-22.html>

Alle Rechte vorbehalten - Verwendung ausschließlich für private, nicht-kommerzielle Zwecke gestattet.

Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC4-22 "Gary"		
Bauteil Übersicht		
Version 1.0 08.05.2022	Maßstab 1:1	Blatt 1/28

Bohrungen für die Passstifte nach  
 Verspannen der beiden  
 Kurbelgehäusehälften anfertigen, H7

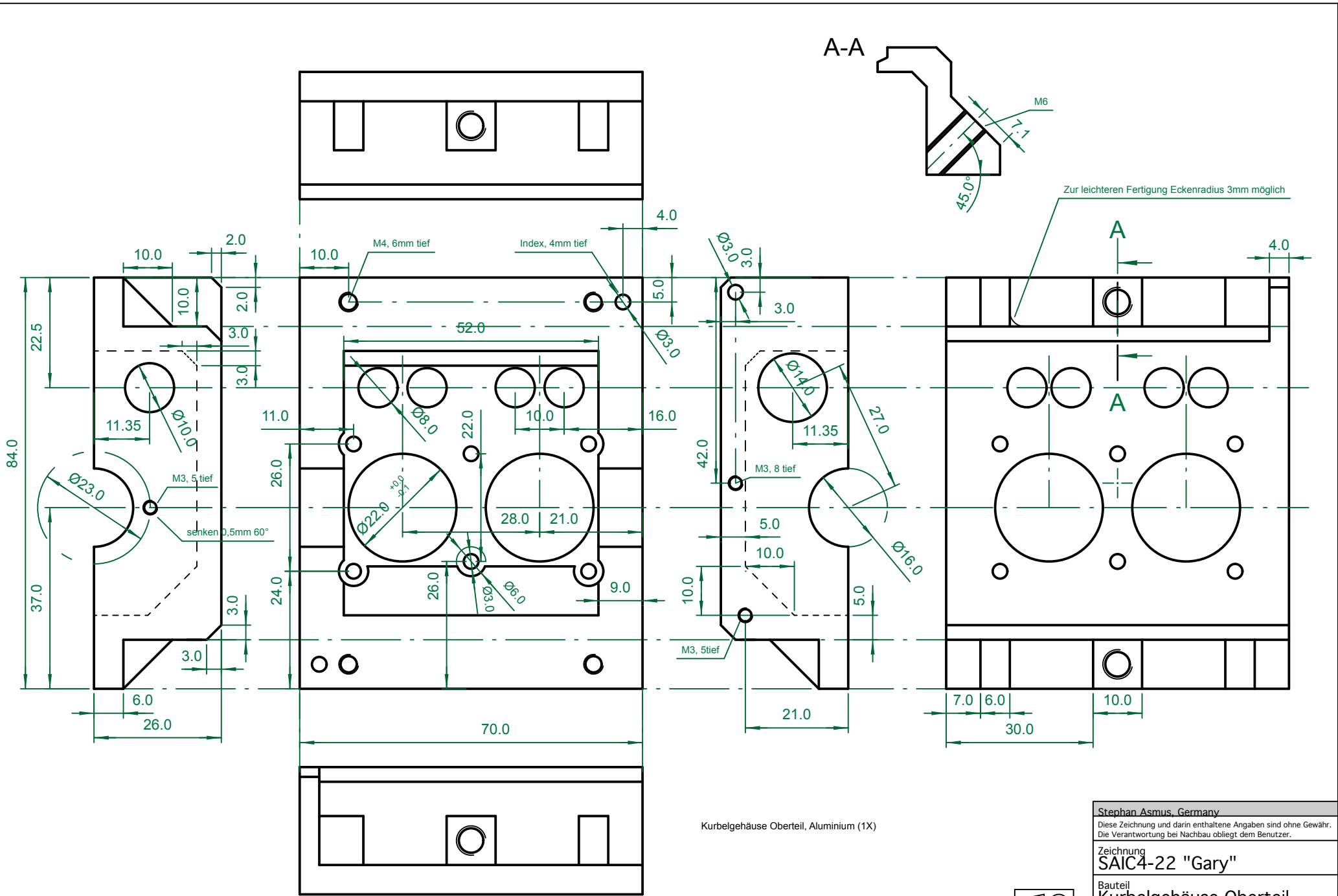
Bohrungen der Kurbelwellenlager nach dem  
 Verfestigen und Verschrauben der beiden  
 Hälften einbringen



Kurbelgehäuse Unterteil, Aluminium (1X)

Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC4-22 "Gary"		
Bauteil Kurbelgehäuse Unterteil		
Version 1.0 08.05.2022	Maßstab 1:1	Blatt 2/28





Kurbelgehäuse Oberteil, Aluminium (1X)

Stephan Asmus, Germany  
 Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr.  
 Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.

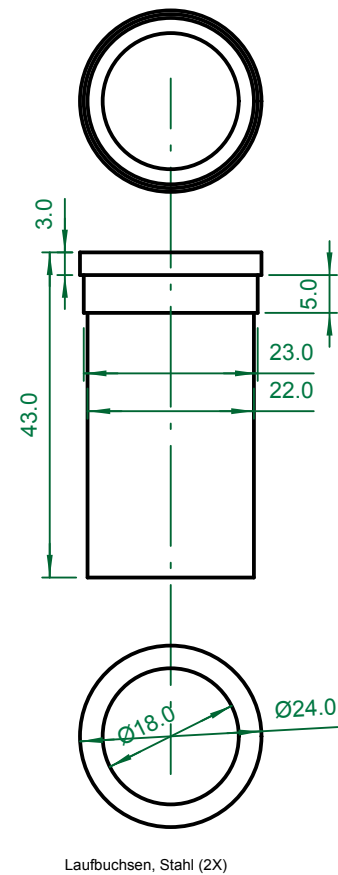
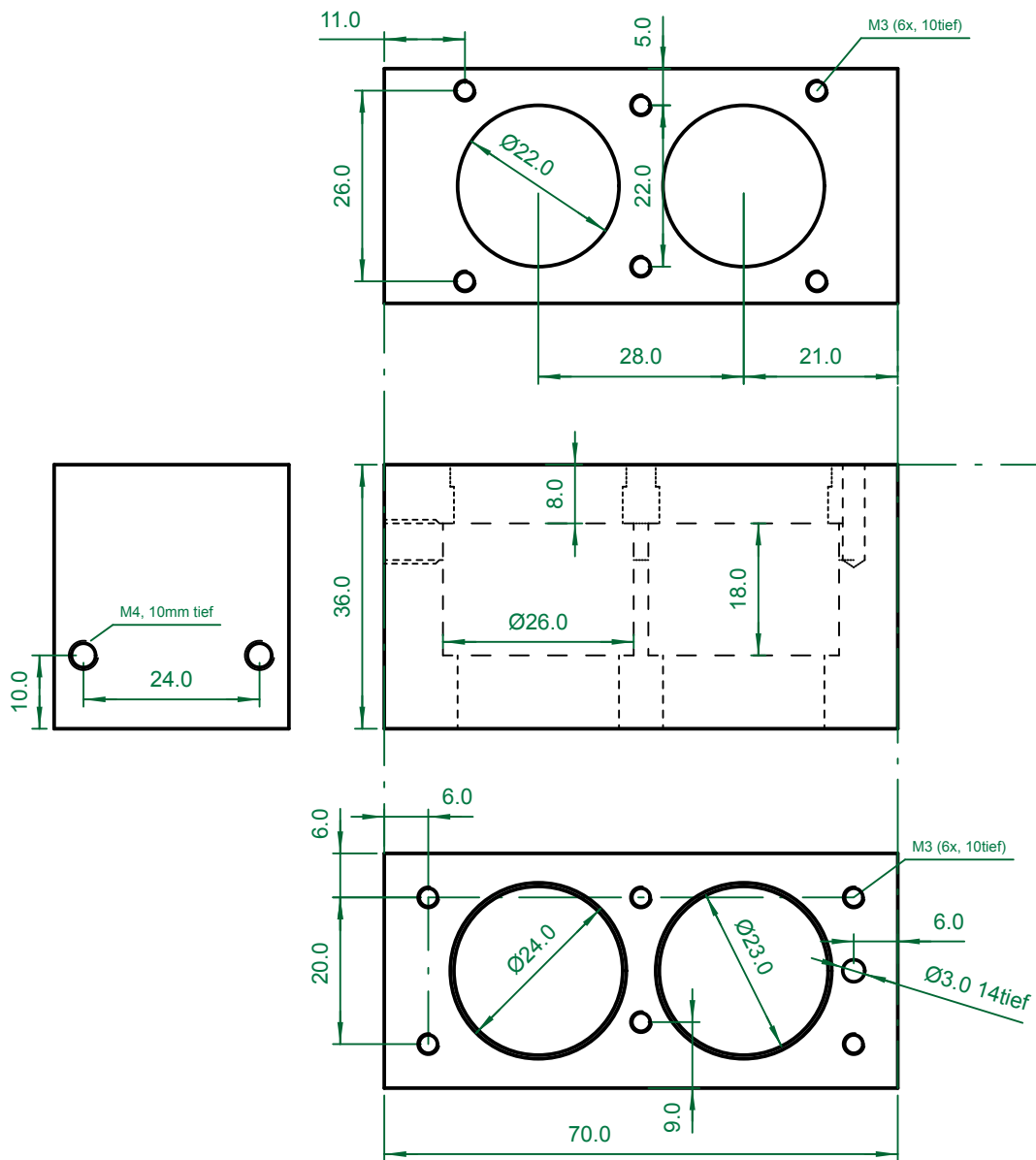
Zeichnung  
 SAIC4-22 "Gary"

Bauteil  
 Kurbelgehäuse Oberteil

Version 1.0  
 08.05.2022

Maßstab 1:1 Blatt 3/28



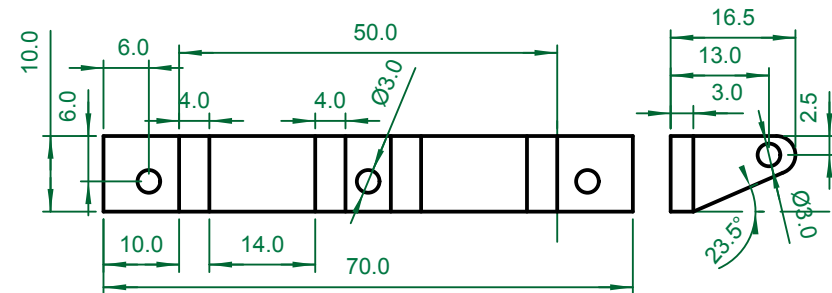
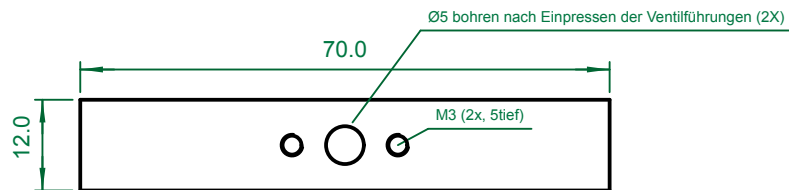


Laufbuchsen, Stahl (2X)

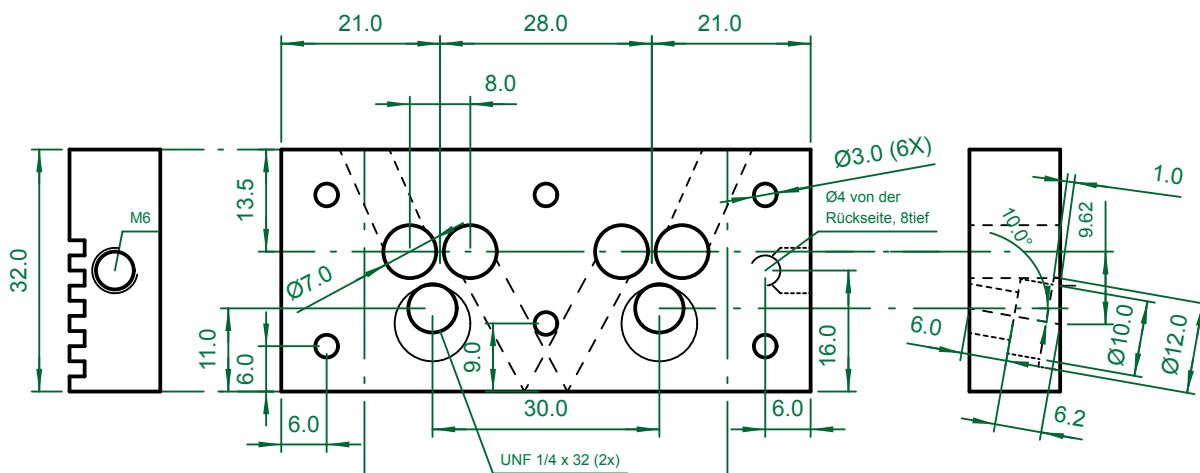
Zylinderblock, Aluminium (1X)

Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC4-22 "Gary"		
Bauteil Zylinderblock & Liner		
Version 1.1 08.05.2022	Maßstab 1:1	Blatt 4/28



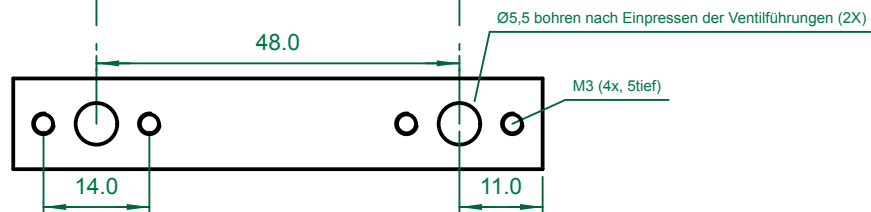


Kipphebelständer, Aluminium (1X)

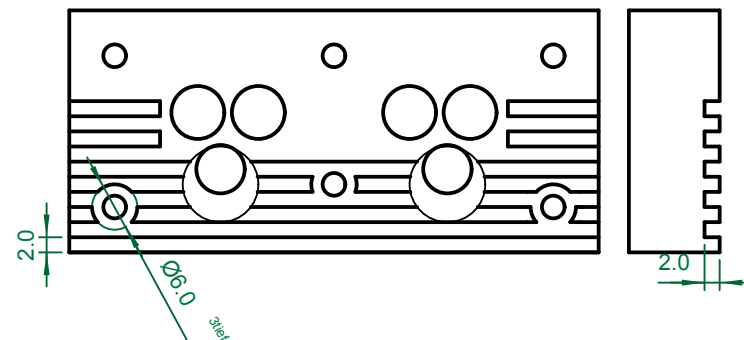


Zylinderkopf, Aluminium (1X)

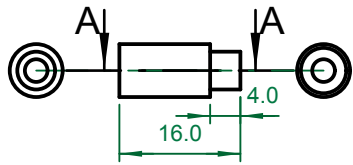
Kühlrippen aus Darstellungsgründen hier nicht gezeichnet, siehe rechts



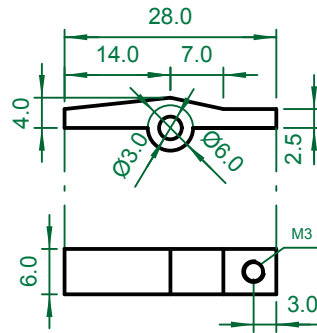
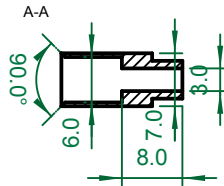
Achtung, ebenfalls Ansicht von oben (!), NICHT Unterseite



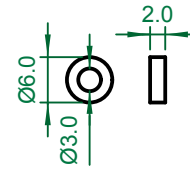
Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC4-22 "Gary"		
Bauteil Zylinderkopf		
Version 1.0 08.05.2022	Maßstab 1:1	Blatt 5/28



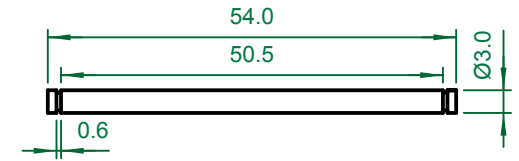
Ventilführungen, Messing (4x)



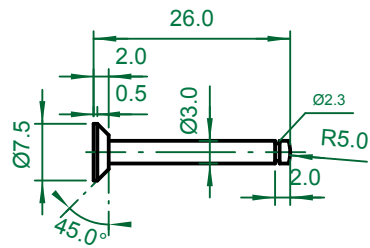
Kipphebel, Stahl (4x)



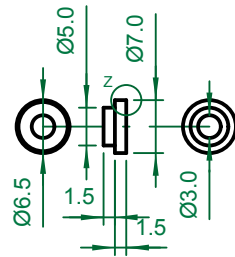
Kipphebel Abstandshalter, Messing (2x)



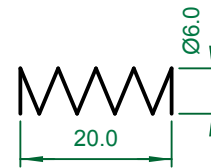
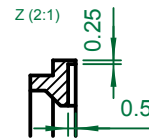
Kipphebelachse, Federstahl (1x)  
Nuten für Federring 2,3 x 0,6



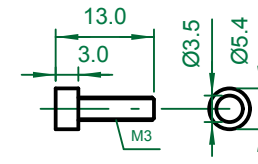
Ventil, Edelstahl 1.4305 (4x)  
Ø3mm als Rollpassung in Ventilführungen  
Nut für Federring 2.3 x 0.6



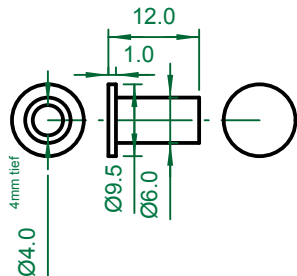
Federhalter, Messing (4x)



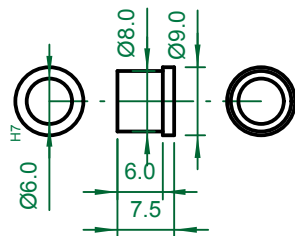
Ventilfedern, Federstahl 8 Windungen Ø0.5mm (4x)  
Wickeln auf Dorn Ø4mm



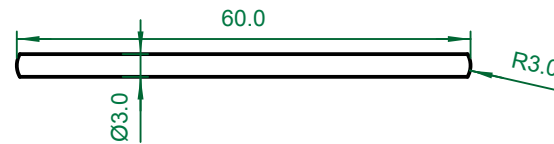
Spiel-Einstellschraube, V2A (4x)  
Fertigung aus Inbuss-Schraube, mit Mutter kontern



Stößel, Edelstahl 1.4305 (4x)



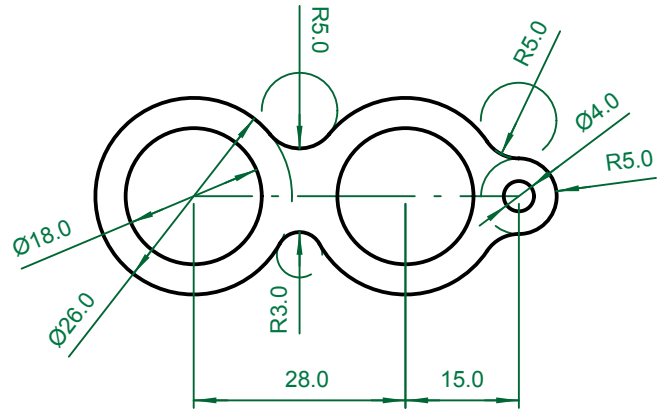
Stößelführungen, Bronze (4x)



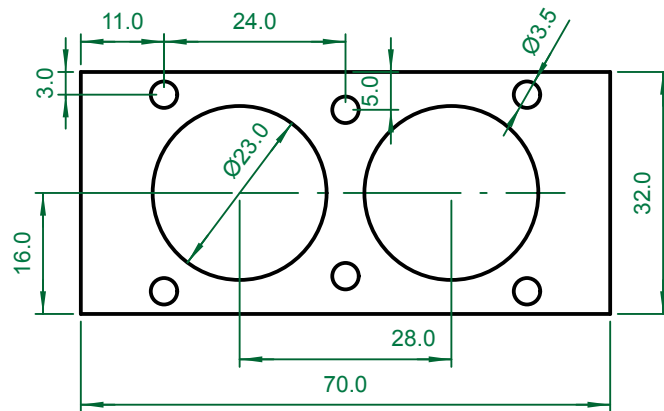
Stößelstangen, Edelstahl 1.4305 (4x)



Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC4-22 "Gary"		
Bauteil Ventile & Ventiltrieb		
Version 1.0 08.05.2022	Maßstab 1:1	Blatt 6/28



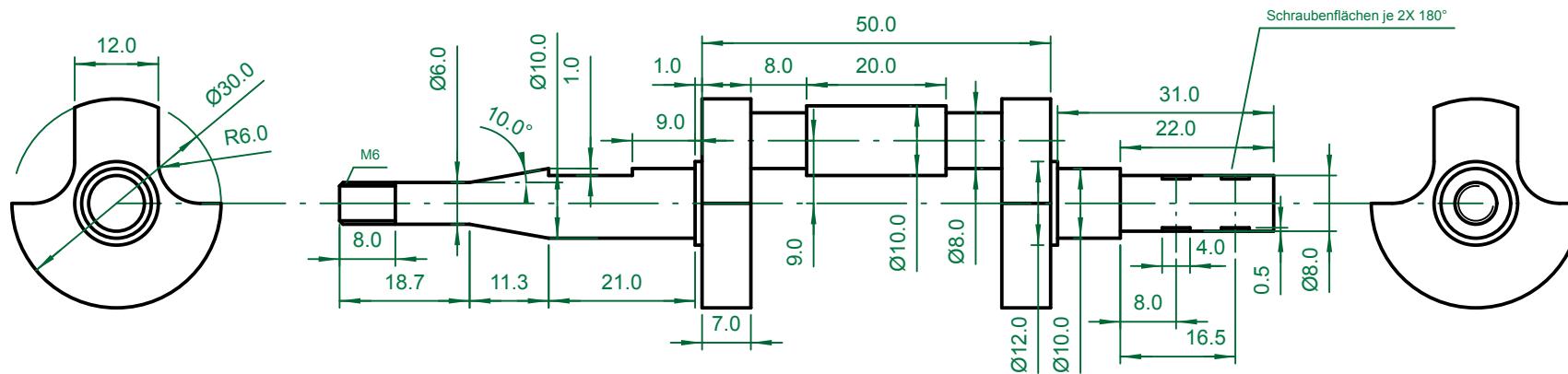
Zylinderkopfdichtung, Dichtpapier oder Teflon 0,5mm (1x)



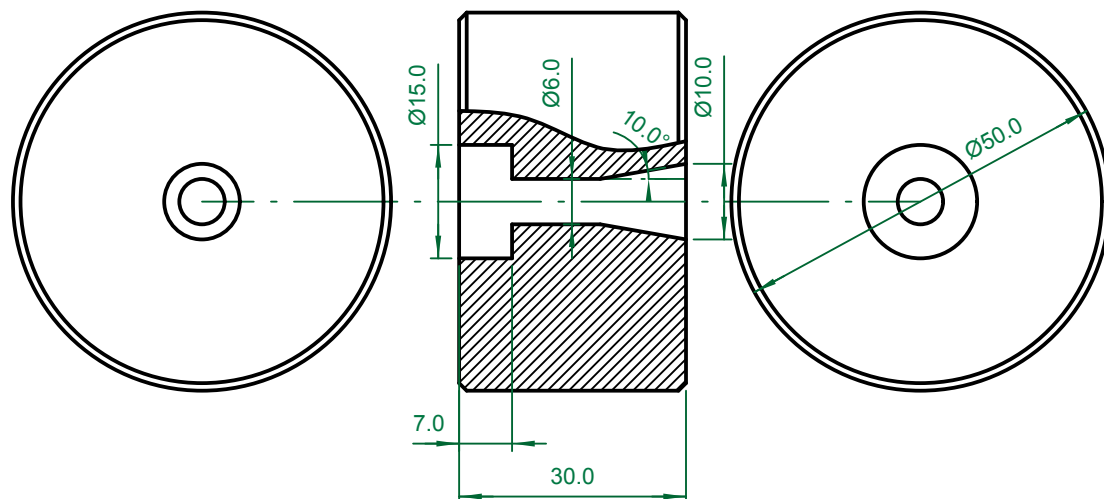
Zylinderfußdichtung, Dichtpapier oder Teflon 0,5mm (1x)



Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC4-22 "Gary"		
Bauteil Dichtungen		
Version 1.0 09.05.2022	Maßstab 1:1	Blatt 7/28



Kurbelwelle, Stahl (1X)

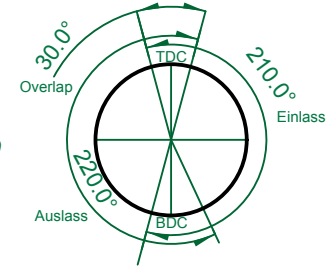
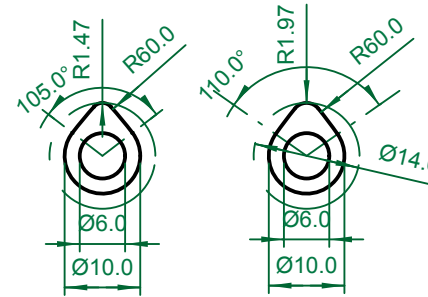
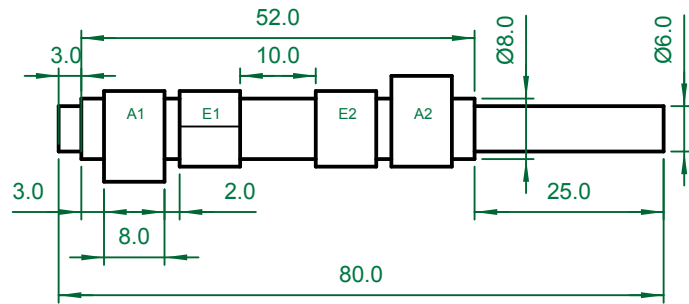
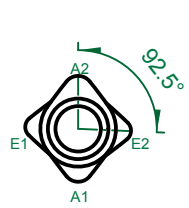


Schwungrad, Stahl (1X)



Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC4-22 "Gary"		
Bauteil Kurbelwelle		
Version 1.0 08.05.2022	Maßstab 1:1	Blatt 8/28





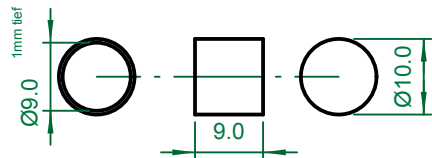
Einlassnocke

Auslassnocke

Nockenwelle, Stahl (1x)

E1, E2: Einlassnocken Zylinder 1 & 2

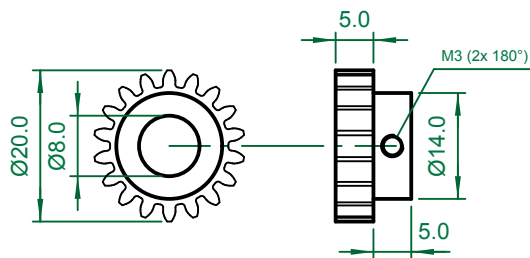
A1, A2: Auslassnocken Zylinder 1 & 2



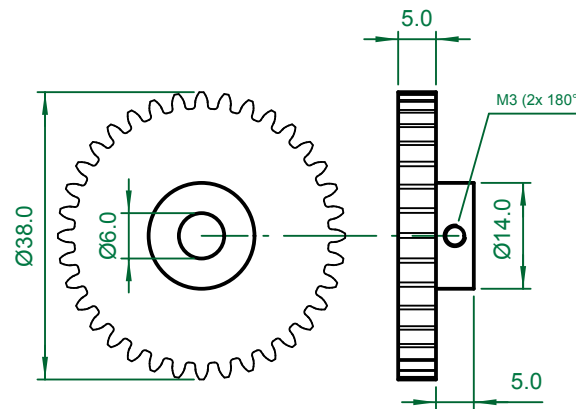
Stopfen, Aluminium (1x)

Abdeckung Lager Nockenwelle auf Schwungradseite

Einkleben mit Buchsen & Lagerkleber



Zahnrad Kurbelwelle M1 Z18, Stahl (1x)



Zahnrad Nockenwelle M1 Z36, Stahl (1x)

Stephan Asmus, Germany

Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr.  
Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.

Zeichnung  
SAIC4-22 "Gary"

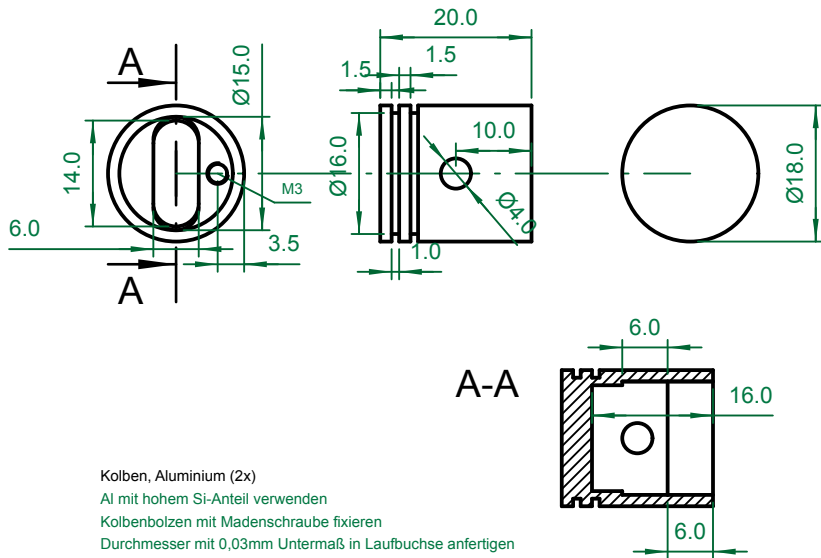
Bauteil  
Nockenwelle

Version 1.0  
09.05.2022

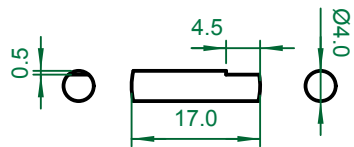
Maßstab 1:1

Blatt 9/28

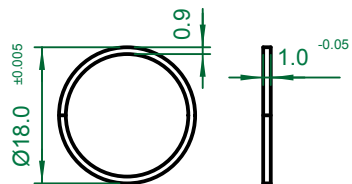




Kolben, Aluminium (2x)  
 Al mit hohem Si-Anteil verwenden  
 Kolbenbolzen mit Madenschraube fixieren  
 Durchmesser mit 0.03mm Untermaß in Laufbuchse anfertigen

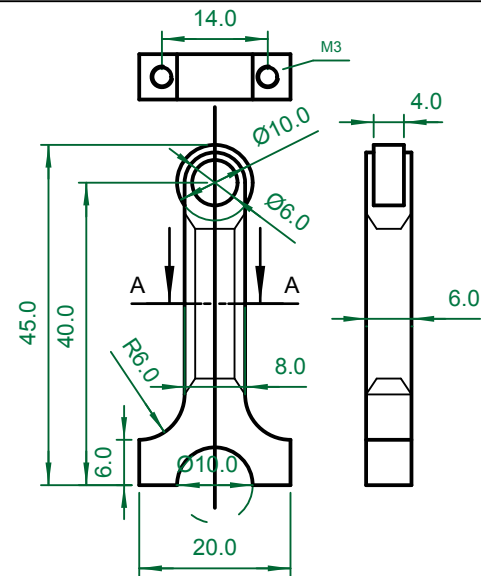


Kolbenbolzen, Silberstahl 1.2210 (2x)

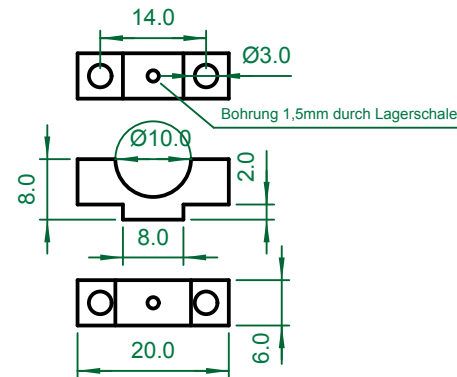


Kolbenring, Grauguss GGG60 (4x)

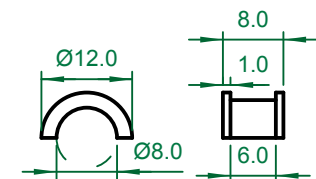
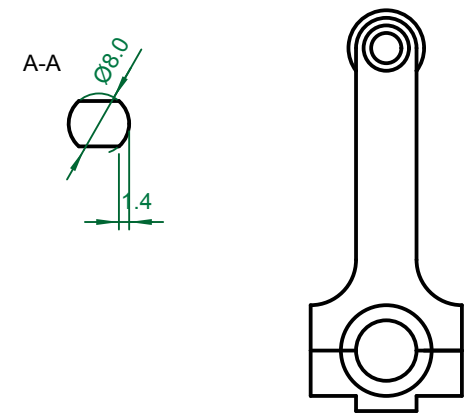
- 1) Ring Durchmesser = Innendurchmesser der Laufbuchse (max +- 0.005mm)
- 2) Flankenspiel in der Kolbenringnut = 0,05mm
- 3) Ring spalten, mit Dorn=2mm aufspreizen, 5 sec. glühen, abkühlen
- 4) Stoßspiel in Laufbuchse auf 0,02 mm aufweiten (Schlüsselfeile)
- 5) Flanken mit Schleifpapier Körnung 600 säubern



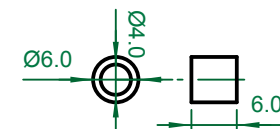
Pleuel Oberteil, Aluminium (2x)



Pleuel Unterteil, Aluminium (2x)



Lagerschalen, Bronze (4x)  
 Paarweise anfertigen

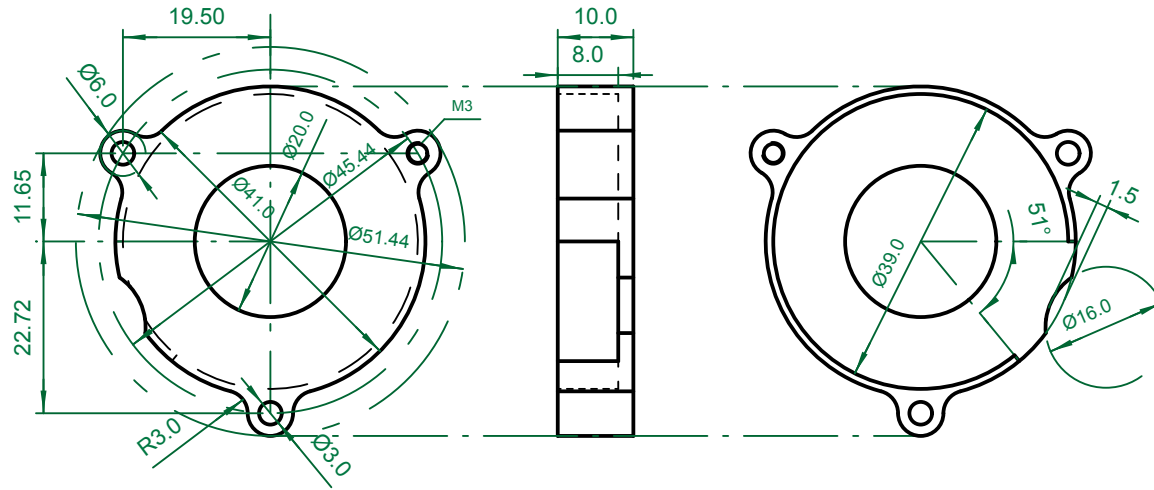


Pleuelbuchse kleines Auge, Bronze (2x)

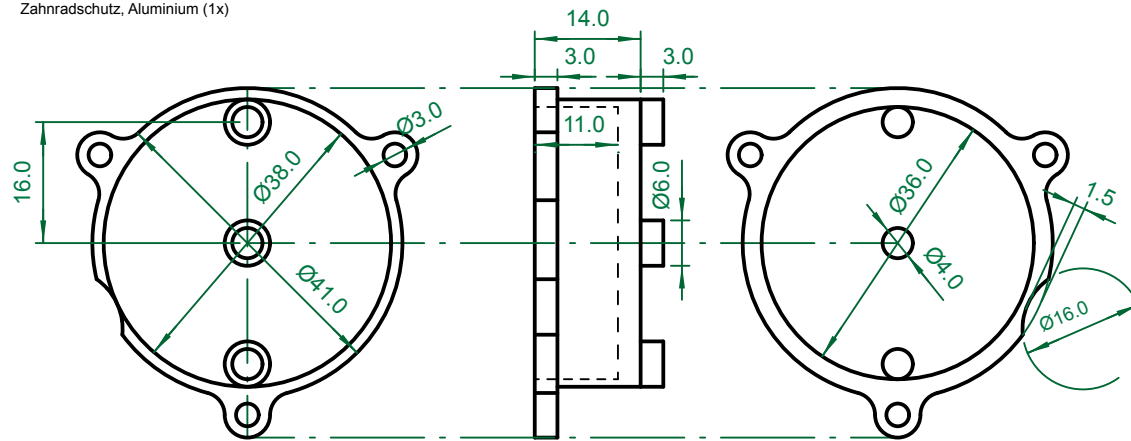
In Pleuel einpressen, 4mm als Rollpassung auf Kolbenbolzen



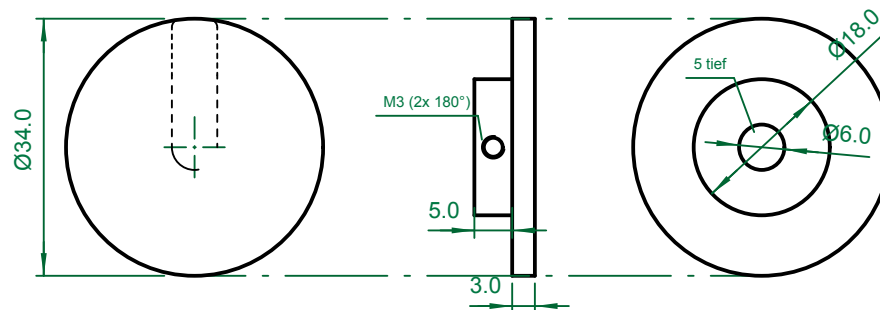
Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC4-22 "Gary"		
Bauteil Kolben & Pleuel		
Version 1.0 09.05.2022	Maßstab 1:1	Blatt 10/28



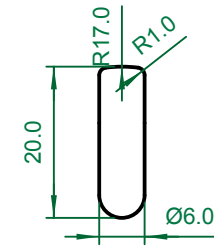
Zahnradschutz, Aluminium (1x)



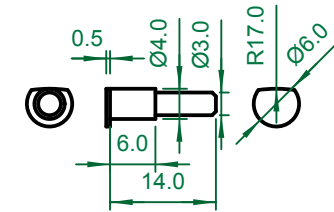
Verteilerdeckel, POM (1x)



Rotor, PMMA (1x)

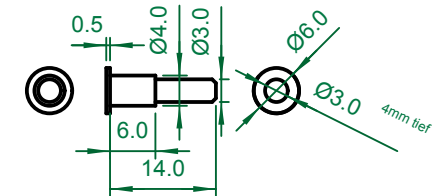


Verteilerfinger, Messing 0.8 (1x)  
An Rotor ankleben (2K-Kleber)



Elektroden außen, Messing (2x)

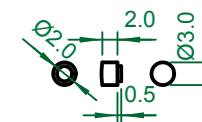
Elektroden in  
Verteilerdeckel  
einpressen



Elektrode Mitte, Messing (1x)



Feder d3mm x 4mm (1x)

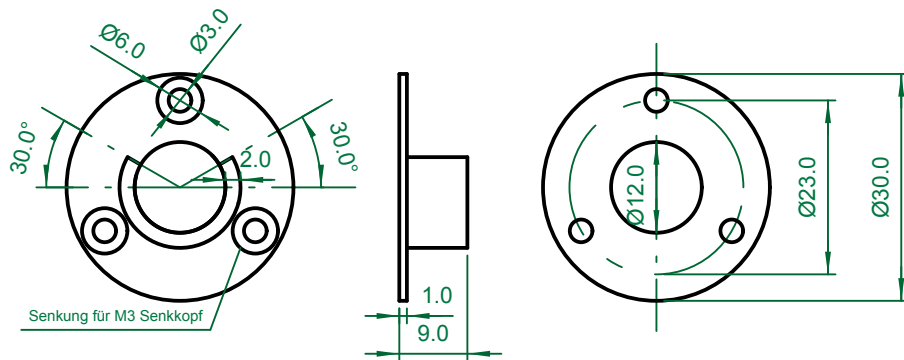


Kontakt, V2A (1x)

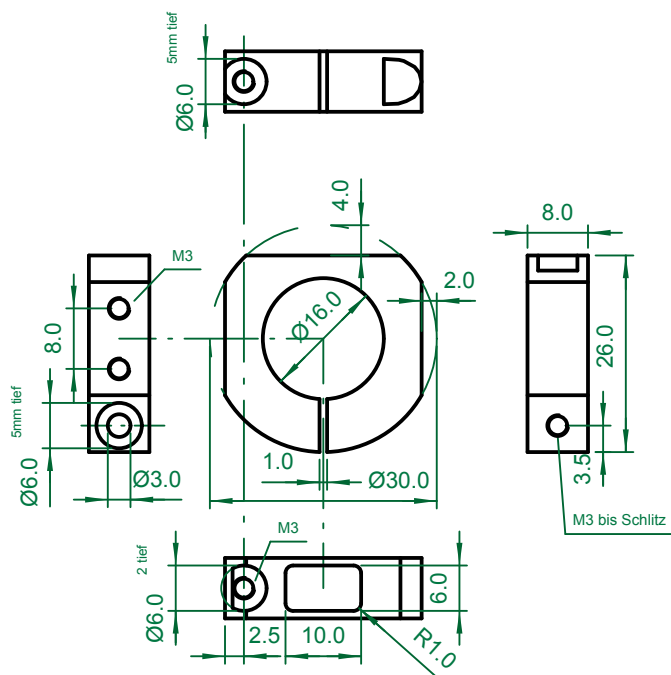
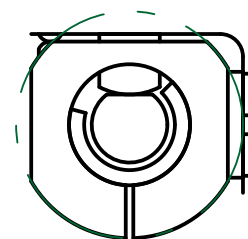
Kontakt an  
Feder anlöten,  
in Mittenkontakt  
einsetzen,  
mit Silikonfett



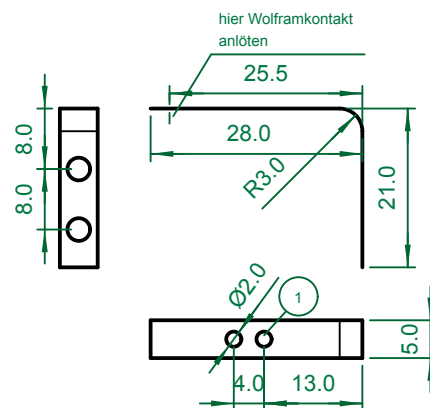
Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung <b>SAIC4-22 "Gary"</b>		
Bauteil <b>Zahnradschutz &amp; Zündverteiler</b>		
Version 1.0 09.05.2022	Maßstab 1:1	Blatt 11/28



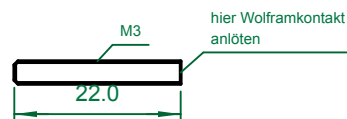
Unterbrecher Flansch, Aluminium (1x)  
mit 3x M3x5 Senkkopf an Kurbelgehäuse anschrauben



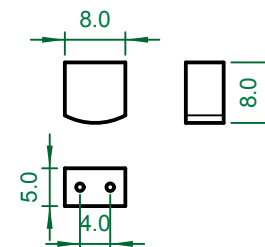
Unterbrecher Rahmen, Aluminium (1x)



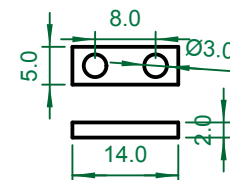
Unterbrecher Feder, Federstahl 0,3mm (1x)  
Mit 2x Nyonschrauben M3 und Isolierscheibe  
An Rahmen anschrauben



Unterbrecher Masseelektrode, Stahl (1x)  
Mit M3-Mutter kontern



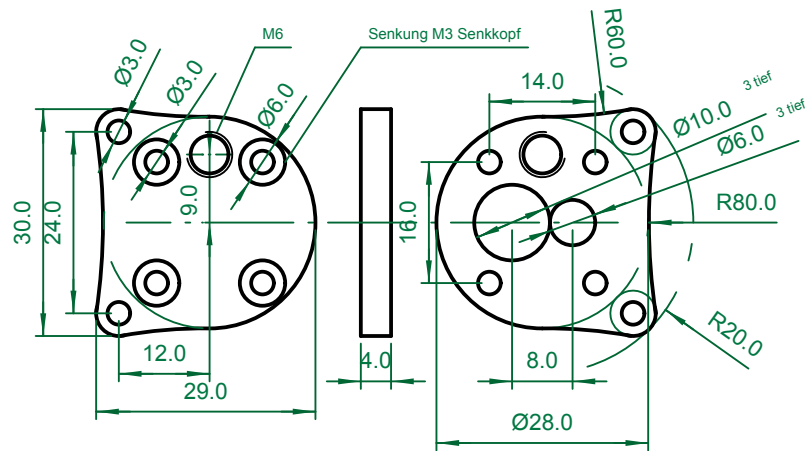
Unterbrecher Schleifer, Teflon (1x)  
An Pos 1 anschrauben mit Holzschrauben 2x3



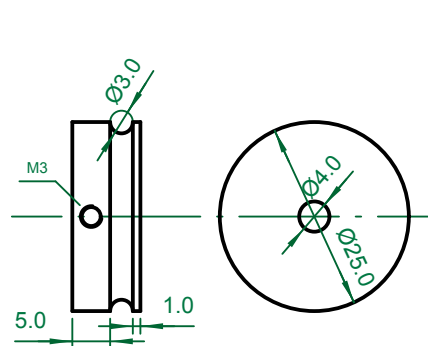
Isolierscheibe, FR4 oder PMMA (1x)



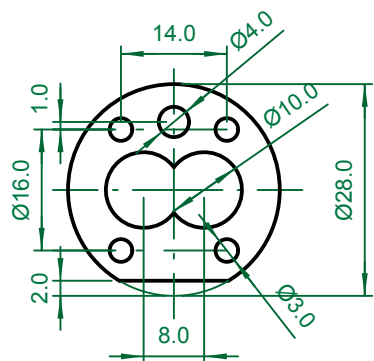
Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC4-22 "Gary"		
Bauteil Unterbrecher		
Version 1.0 09.05.2022	Maßstab 1:1	Blatt 12/28



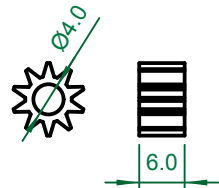
Grundplatte, Aluminium (1X)



Riemenrad, Aluminium (1X)



Dichtung, Dichtpapier oder Teflon 0,5mm (1X)



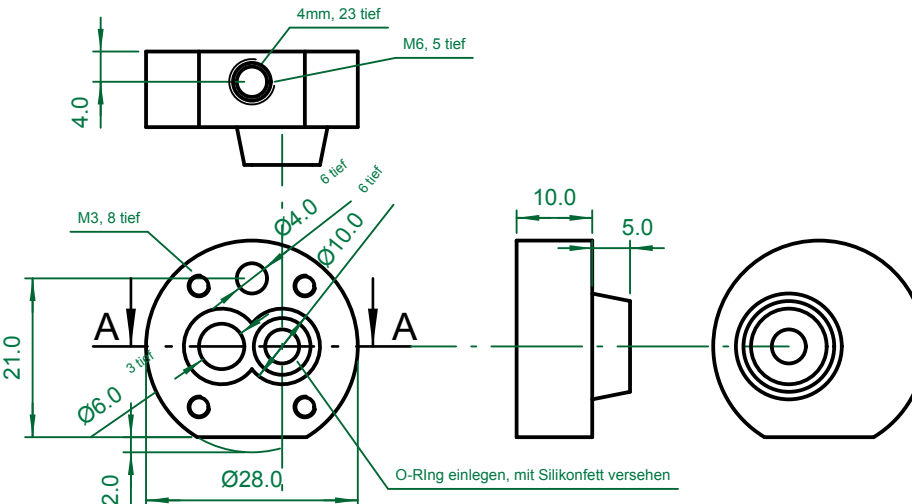
Zahnrad, Messing M0.8 Z10 (2X)  
Auf Achsen mit Lagerkleber befestigen  
Überstand Achse 3mm



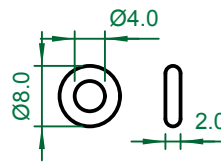
Achse 1, V2A



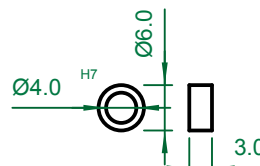
Achse 2, V2A



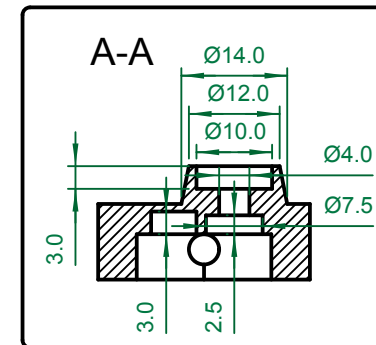
Pumpe Gehäuse, Aluminium (1X)



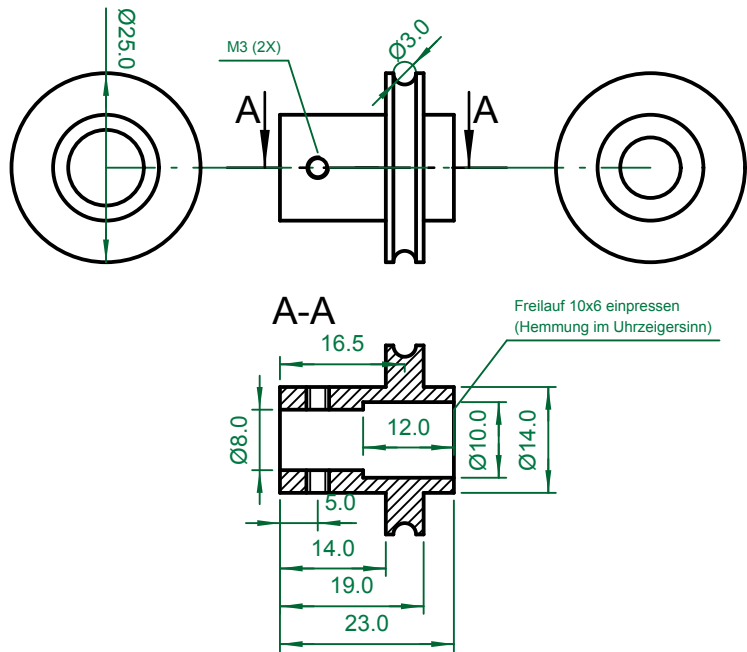
O-Ring, NBR oder Viton



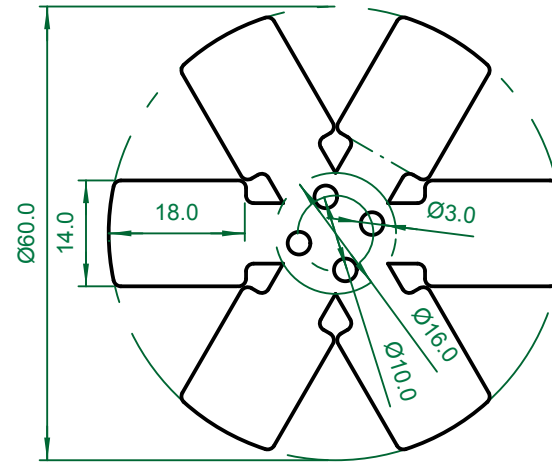
Gleitlager für Achse 1, Bronze (2x)  
Achse 2 läuft in Kugellagern 4x10x3



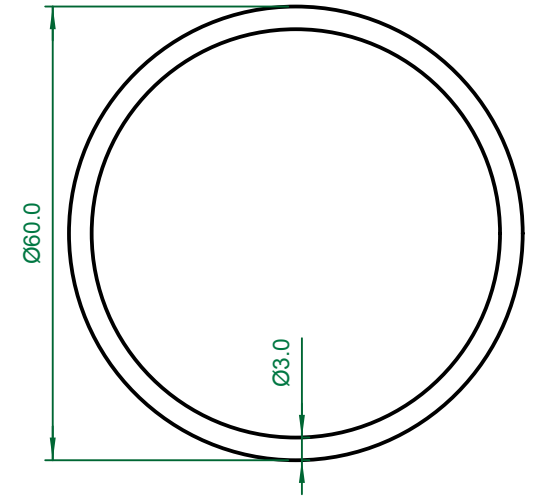
Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC4-22 "Gary"		
Bauteil Wasserpumpe		
Version 1.1 08.05.2022	Maßstab 1:1	Blatt 13/28



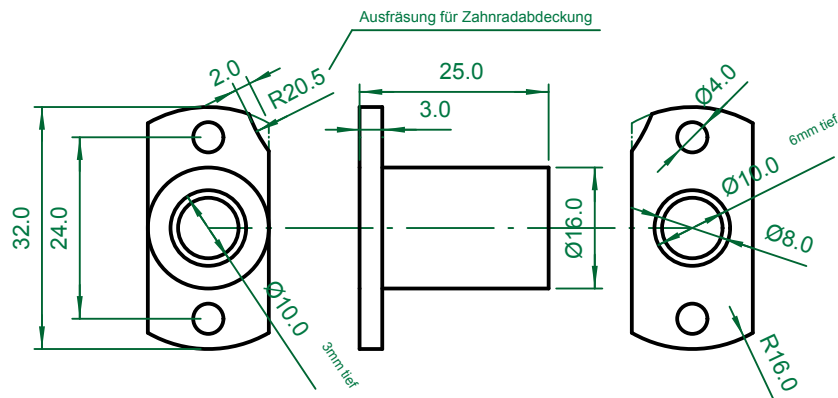
Starter-Nabe, Aluminium (1x)



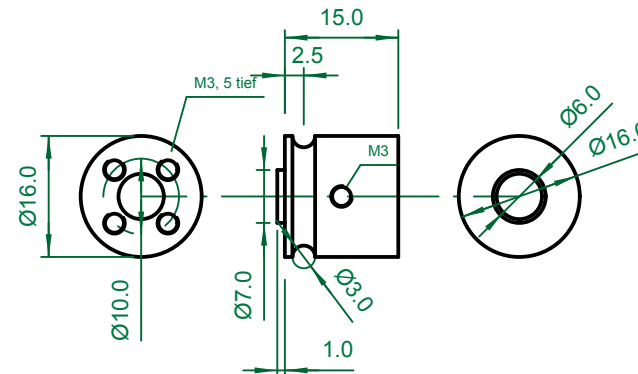
Lüfterflügel, Aluminium 1mm (1x)



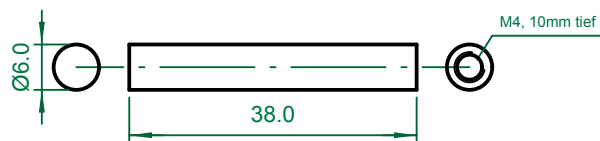
Antriebsriemen, NBR (1x)



Lüfter-Lagerflansch, Aluminium (1x)



Lüfter-Flansch, Aluminium (1x)

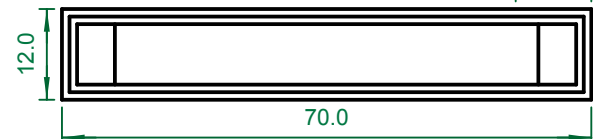
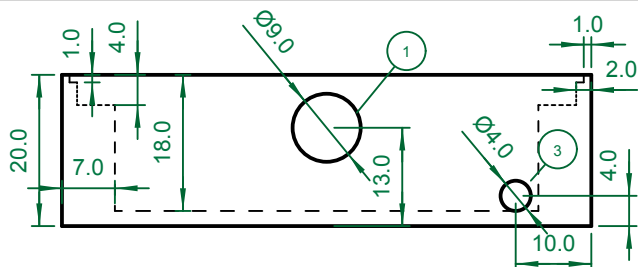


Lüfter-Achse, Silberstahl (1x)

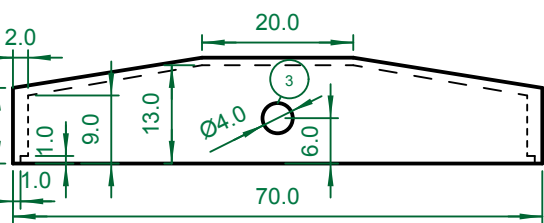
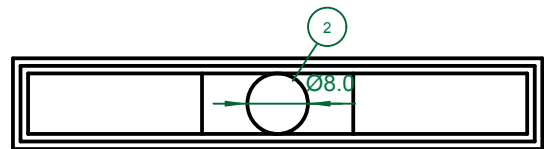
Achse auf zwei Kugellagern 6x10x3 lagern,  
Kugellager in Flansch einpressen  
Achse mit M4x10 kontern



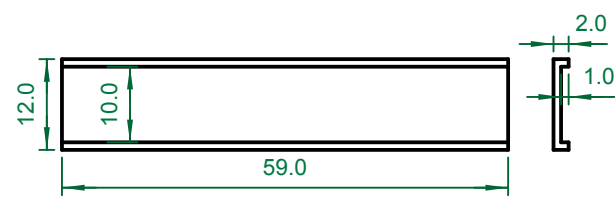
Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC4-22 "Gary"		
Bauteil Starter & Lüfter		
Version 1.0 09.05.2022	Maßstab 1:1	Blatt 14/28



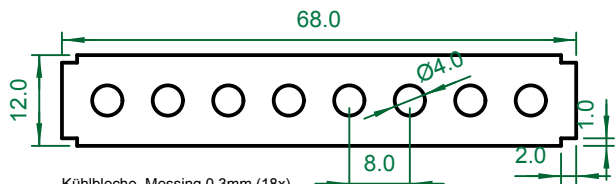
Kühler Unterteil, Messing (1x)



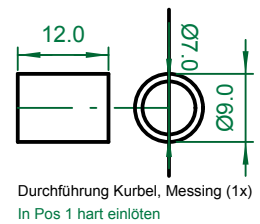
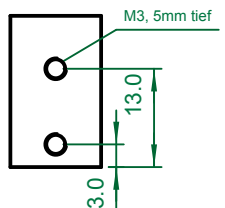
Kühler Oberteil, Messing (1x)



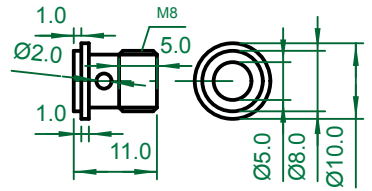
Seitenabdeckung, Messing (2x)



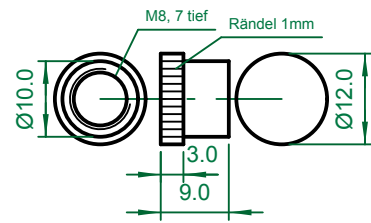
Kühlbleche, Messing 0,3mm (18x)



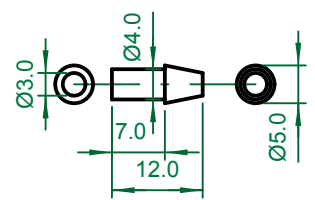
Durchführung Kurbel, Messing (1x)  
In Pos 1 hart einlöten



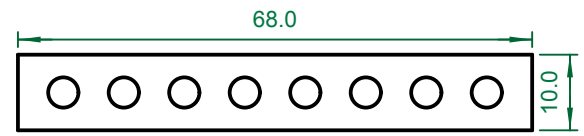
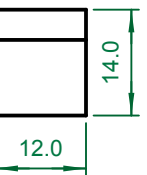
Einfüllstutzen, Messing (1x)  
In Pos 2 hart einlöten



Verschlusskappe, Messing  
O-Ring Ø8mm einlegen

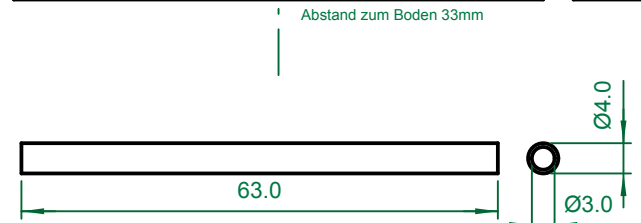
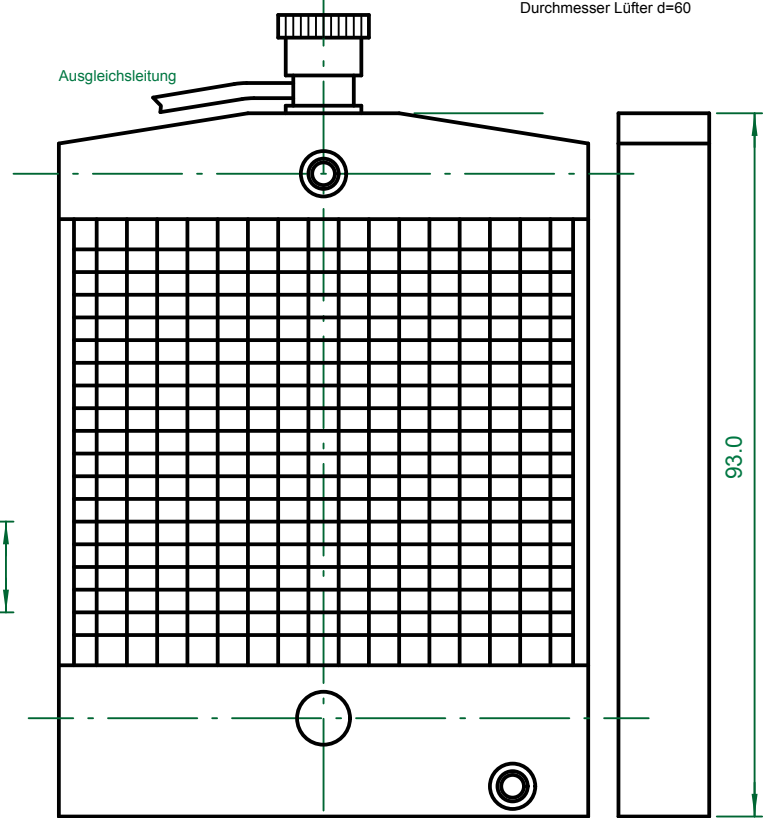


Schlauchnippel, Messing (2x)  
In Pos 3 hart einlöten



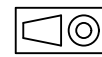
Deck&Bodenblech, Messing 1mm (2x)

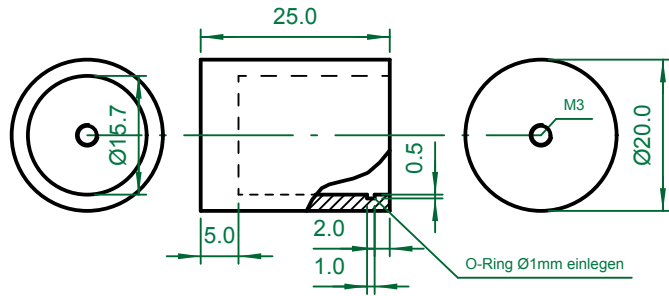
Kurbelwelle h=46  
Achse Lüfterrad h=82  
Durchmesser Lüfter d=60



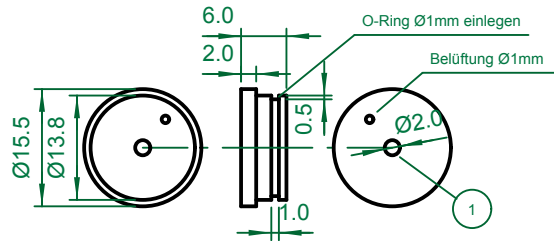
Kühlrohre, Messing (8x)  
In Boden&Deckblech hart einlöten,  
Kühlbleche weich einlöten

Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC4-22 "Gary"		
Bauteil Kühler - 1		
Version 1.0 09.05.2022	Maßstab 1:1	Blatt 15/28

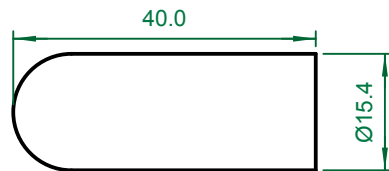




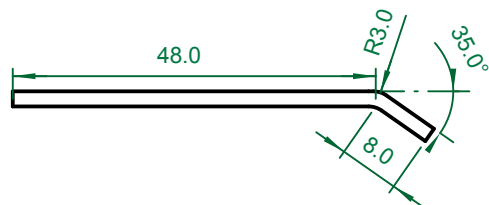
Halter Ausgleichsbehälter, Aluminium (1X)



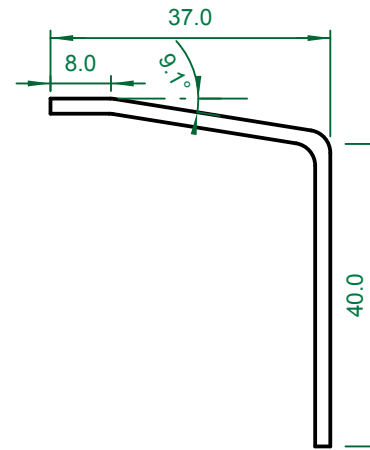
Deckel Ausgleichsbehälter, Aluminium (1X)



Ausgleichsbehälter, Reagenzglas (1X)  
Deckel und Halter ggf. an Glasgröße anpassen



Steigrohr, Messing 2x0.3 (1X)  
In Pos 1 einkleben

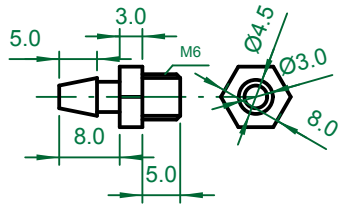


Überlaufrohr, Messing 2x0.3 (1X)  
In Kühler Einfüllstutzen einkleben  
Verbindung Steigrohr und Überlaufrohr mit Silikoschlauch 2x1 herstellen

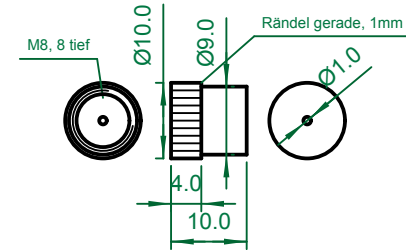
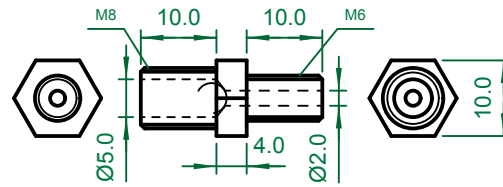


Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC4-22 "Gary"		
Bauteil Kühler - 2		
Version 1.0 10.05.2022	Maßstab 1:1	Blatt 16/28

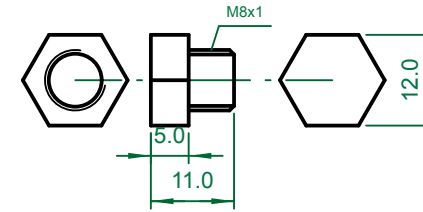




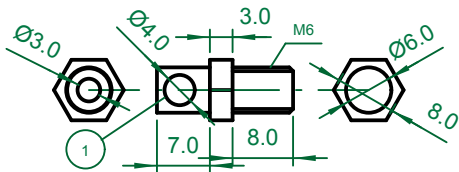
Schlauchnippel Zylinderkopf+Wasserpumpe, Messing (3x)



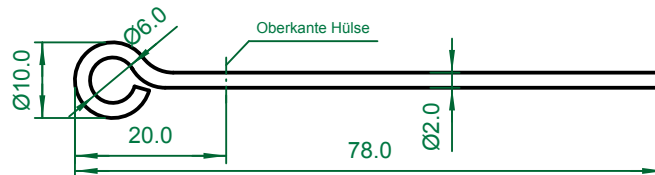
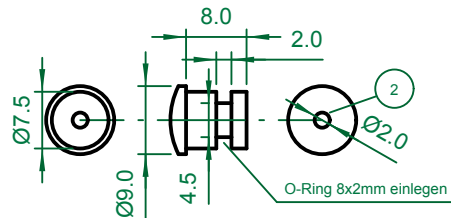
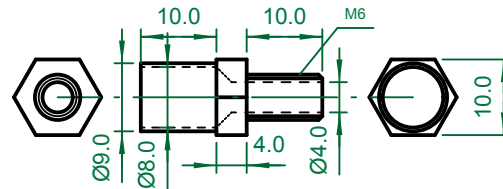
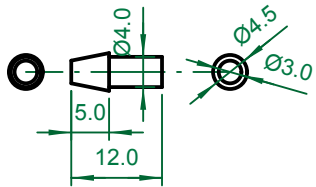
Druckausgleichsventil, Messing (1x)  
Verschlusskappe mit Kugel 4mm und Feder 4x10mm aufschrauben



Ölablassschraube, Messing (1x)  
Mit Fiber- oder Kupferferring 12x2 abdichten



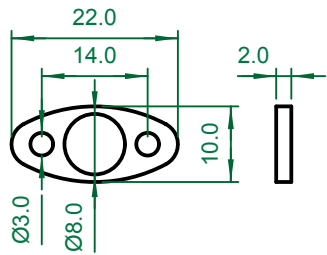
Schlauchnippel Zylinder, Messing (1x)  
Tülle in Pos 1 einlöten



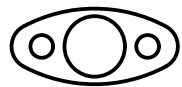
Ölpeilstab, Messing (1x)  
Peilstab in Verschlusskappe Pos 2 einlöten



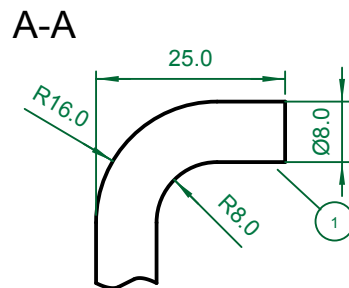
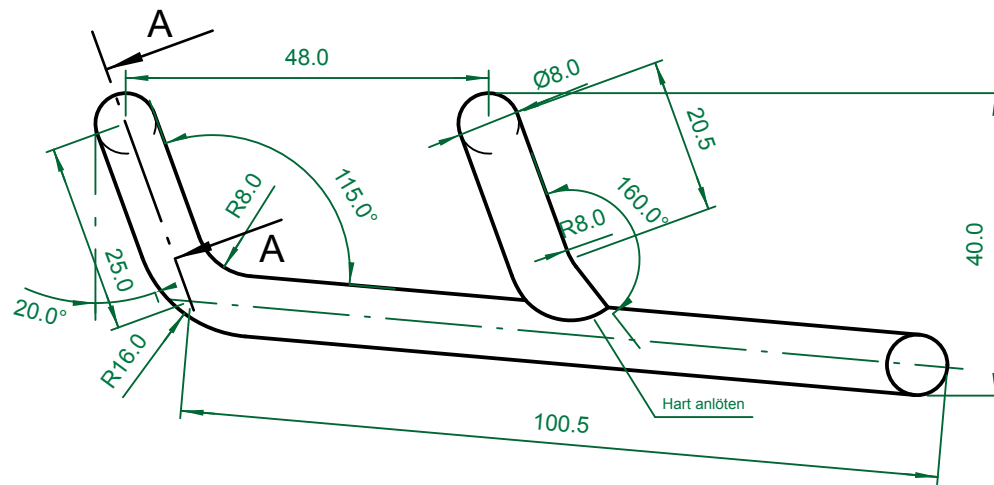
Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC4-22 "Gary"		
Bauteil Diverse Teile		
Version 1.1 09.05.2022	Maßstab 1:1	Blatt 17/28



Auspuff-Flansch, Messing (2x)  
An Auspuffrohr hart anlöten



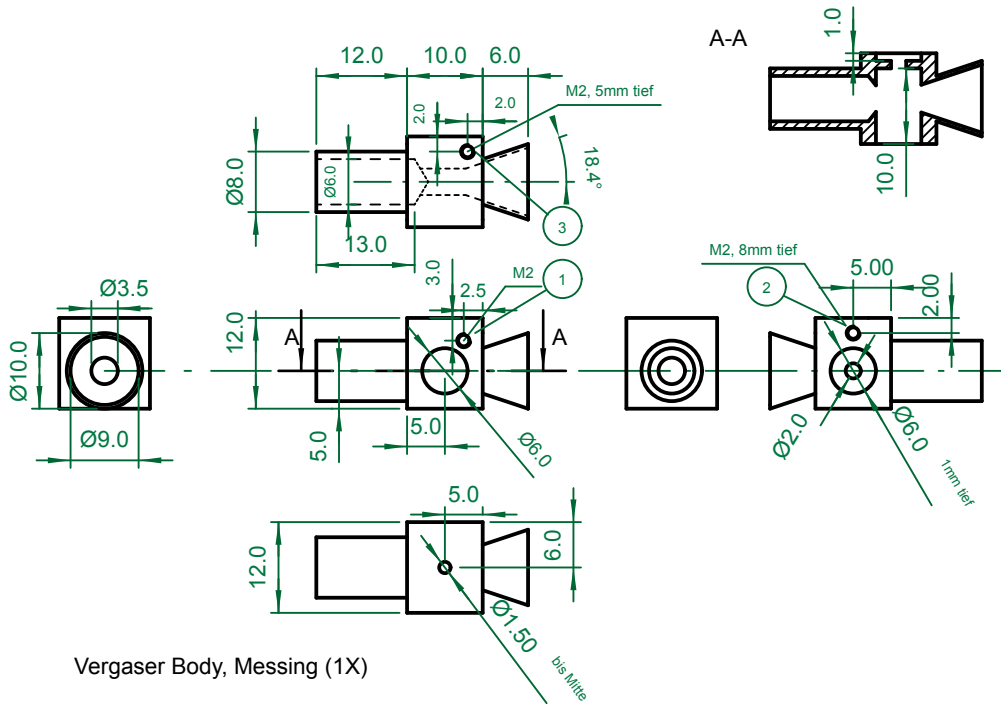
Dichtung, Dichtpapier 0,5mm (2x)  
Maße wie Flansch



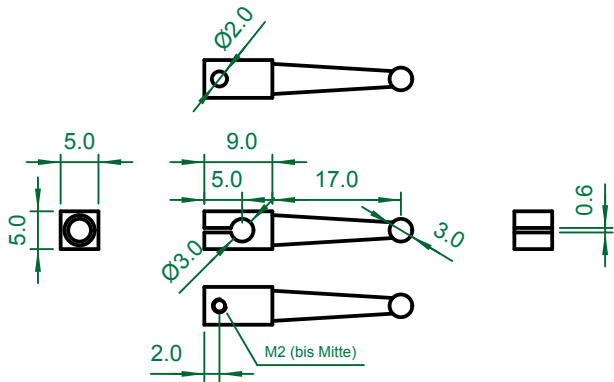
Auspuffrohr, Messingrohr 8x0,5 (1x)  
Pos1 an Flansch hart anlöten, Befestigungslöcher horizontal

Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC4-22 "Gary"		
Bauteil Auspuff		
Version 1.0 09.05.2022	Maßstab 1:1	Blatt 18/28

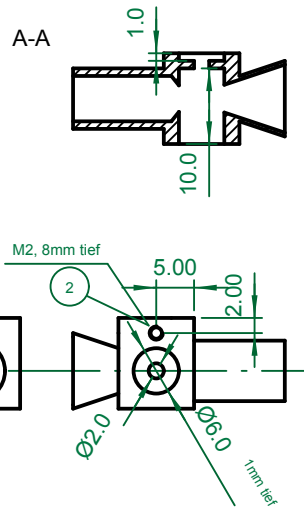




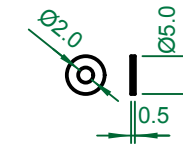
Vergaser Body, Messing (1X)



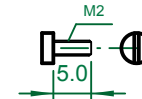
Gashebel, Messing (1X)



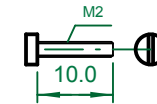
Drehschieber, Messing (1X)



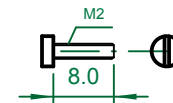
Drehschieber Sicherungsscheibe, Nylon (1X)



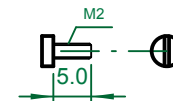
Drehschieber Sicherungsschraube, Messing (1X)  
Einbau mit Sicherungsscheibe in Pos 1



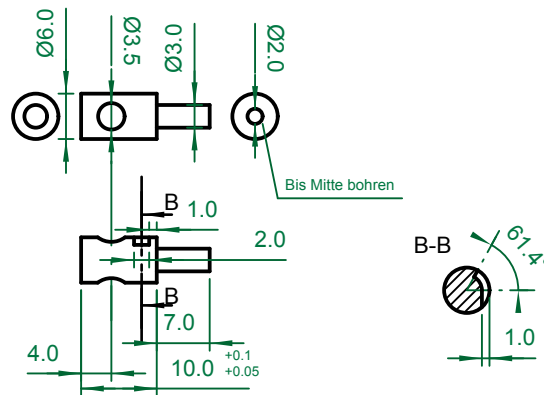
Nebenluftschraube, Messing (1X)  
Einbau federbelastet mit Spiralfeder D=2mm in Pos 2



Vollgas Einstellschraube Messing (1X)  
Einbau federbelastet mit Spiralfeder D=2mm in Pos 3

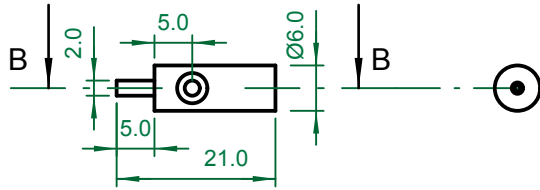


Gashebel Klemmschraube, Messing (1X)

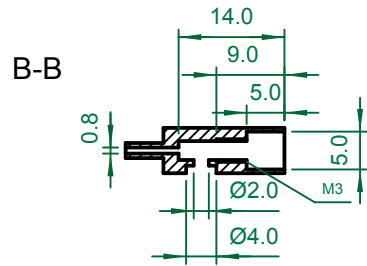
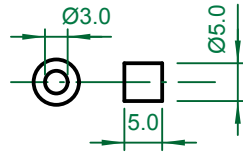


Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC4-22 "Gary"		
Bauteil Vergaser - 1		
Version 1.0 09.05.2022	Maßstab 1:1	Blatt 19/28

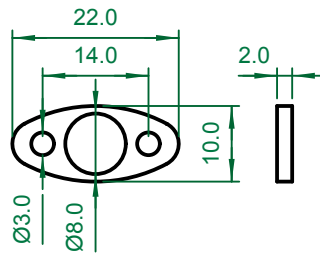




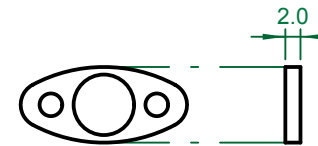
Dichtung, Nylon (1X)  
In Vergaser Düse einpressen



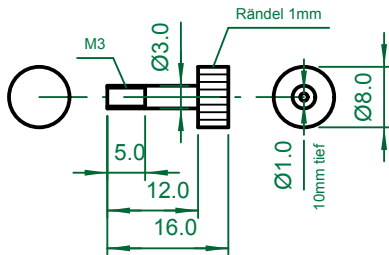
Vergaser Düse, Messing (1X)  
In Body weich einlöten (erst Benzinschlauchstutzen hart anlöten)



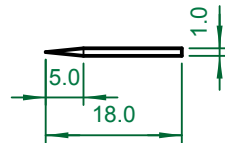
Flansch, Messing (1x)  
An Vergaser-Body hart anlöten



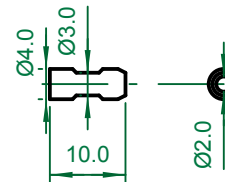
Dichtung, Teflon (1x)  
Maße wie Flansch, mit Kunststoff-Schrauben an Zylinderkopf befestigen



Stellschraube, Messing (1X)



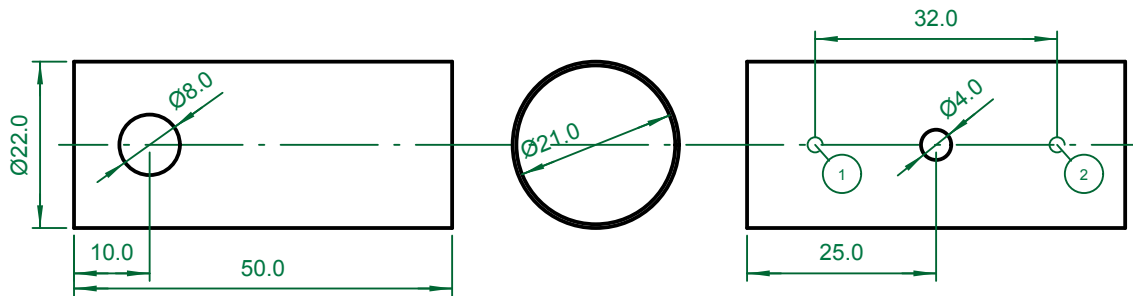
Nadel, Federstahl (1X)  
In Stellschraube einkleben



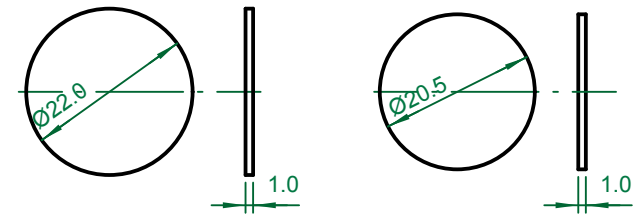
Benzinschlauchstutzen, Messing (1X)  
In Vergaser Düse hart einlöten



Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC4-22 "Gary"		
Bauteil Vergaser - 2		
Version 1.0 09.05.20221	Maßstab 1:1	Blatt 20/28

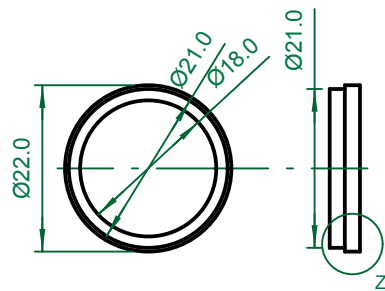


Hauptrohr, Messing (1X)

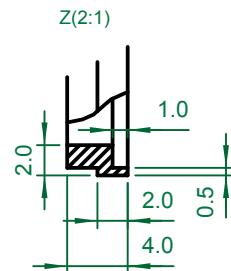


Endkappe, Messing (1X)  
Auf Hauptrohr hart anlöten

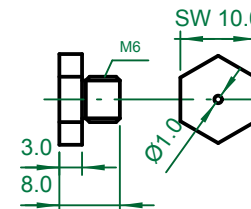
Sichtfenster, Glas (1X)  
In Endkappe einkleben (Epoxydharz-Kleber)



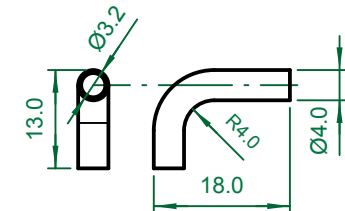
Endkappe Fensterseite, Messing (1X)  
In Hauptrohr hart einlöten



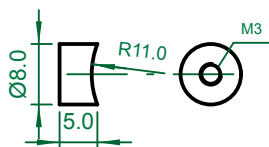
Einfüllstütze, Messing (1X)  
In Hauptrohr weich einlöten



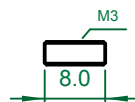
Tankverschluss, Messing (1X)



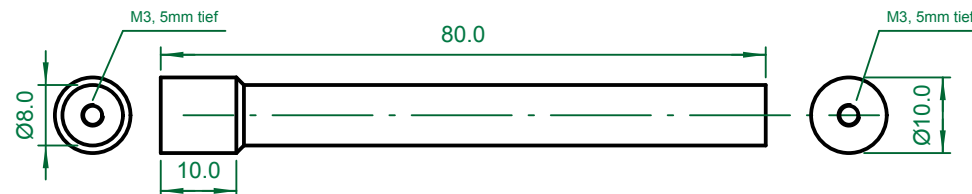
Entnahmerohr, Messing (1X)  
In Hauptrohr weich einlöten



Befestigungsflansch, Messing (2X)  
An Hauptrohr Pos 1+2 weich anlöten



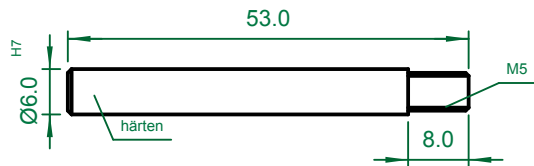
Bolzen, Stahl (2X)



Tankständer, Aluminium (2X)



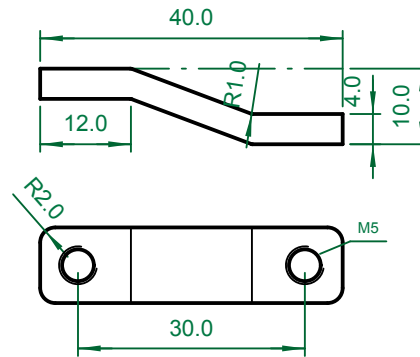
Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC4-22 "Gary"		
Bauteil Tank		
Version 1.0 09.05.2022	Maßstab 1:1	Blatt 21/28



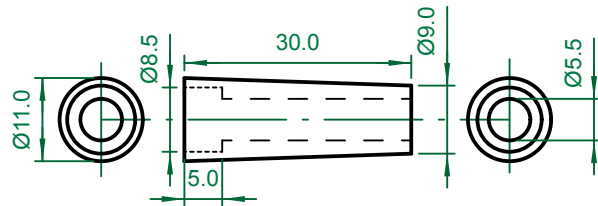
Anlasser Welle, Silberstahl (1x)  
Optional: Die ersten 2cm härten



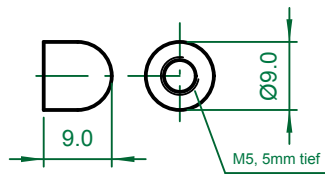
Kurbelbolzen, Aluminium (1x)



Kurbelarm, Aluminium (1x)



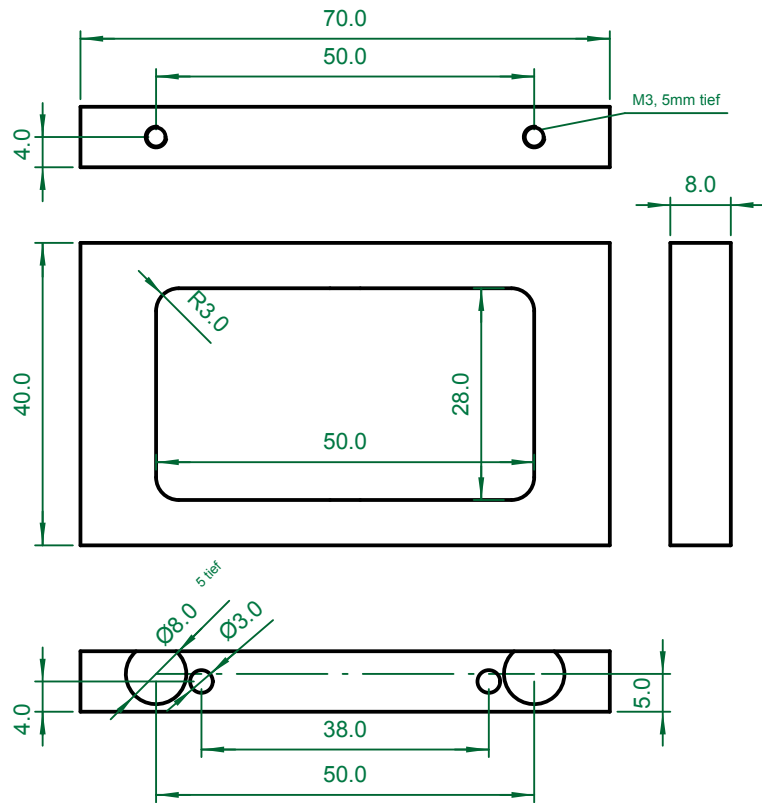
Kurbelhülse, Hartholz (1x)



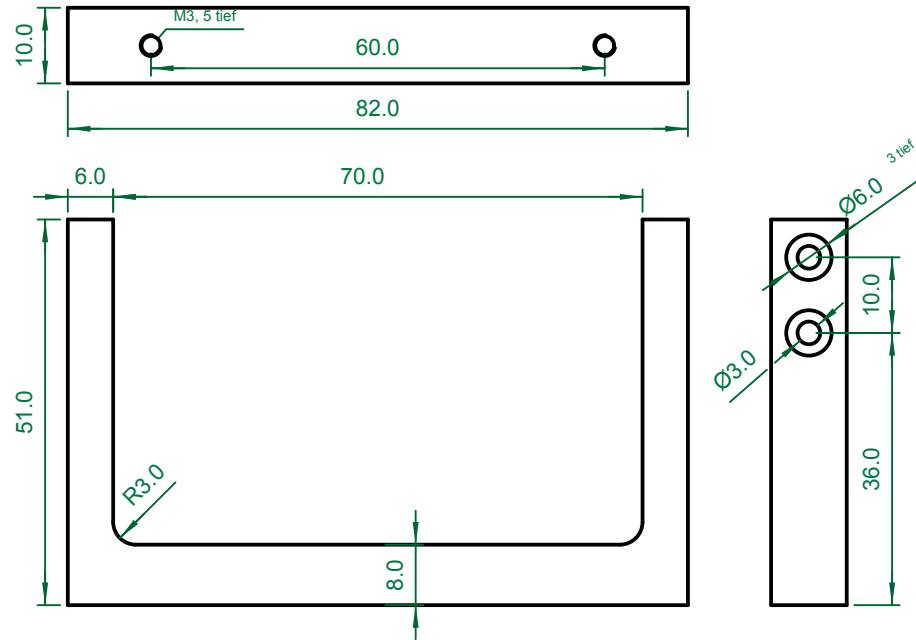
Hutmutter, Aluminium (1x)



Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC4-22 "Gary"		
Bauteil Anlasserkurbel		
Version 1.0 09.05.2022	Maßstab 1:1	Blatt 22/28



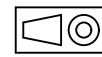
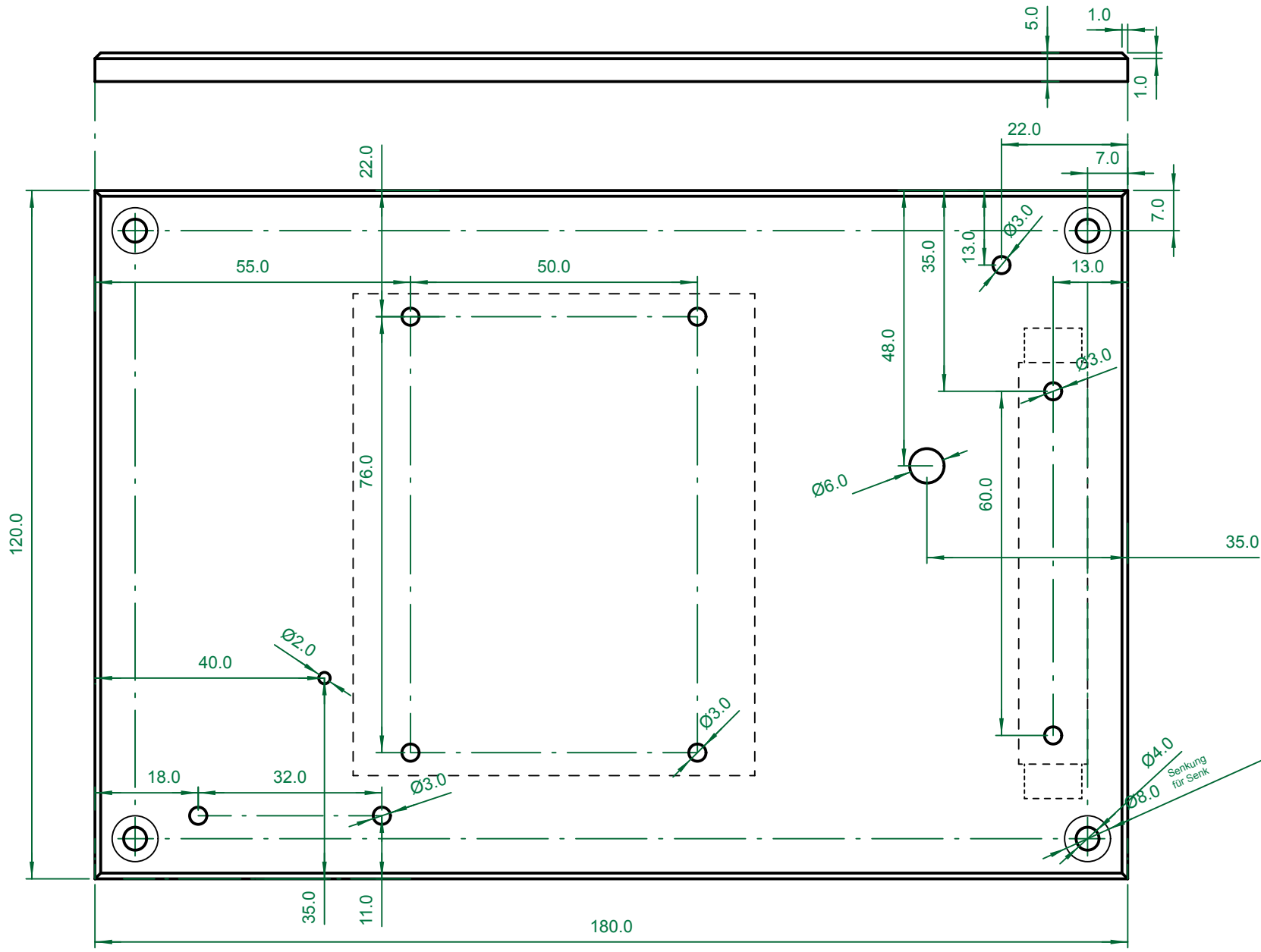
Motorständer, Aluminium (2x)



Kühlerständer, Aluminium (1x)

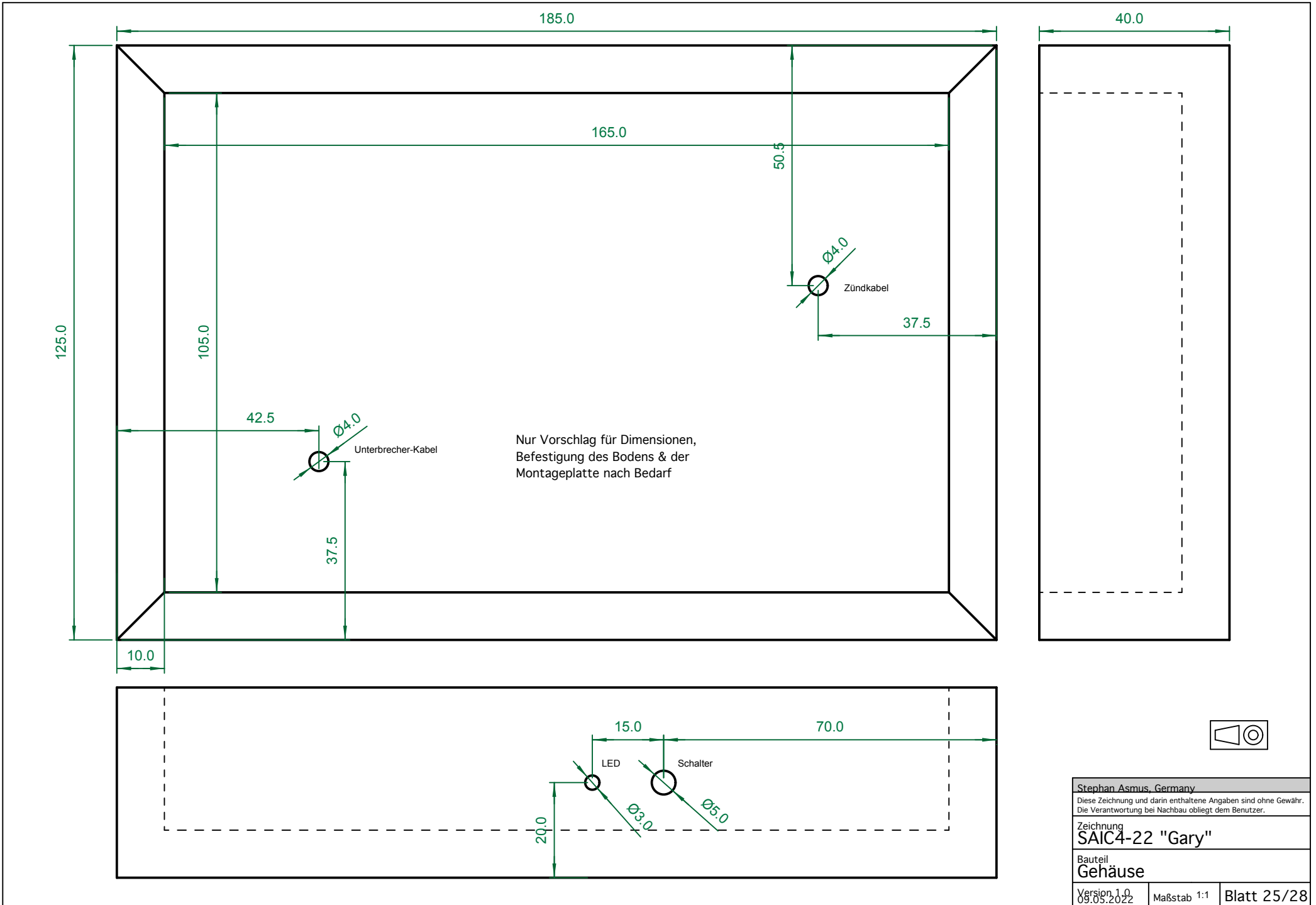


Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC4-22 "Gary"		
Bauteil Ständer		
Version 1.0 09.05.2022	Maßstab 1:1	Blatt 23/28

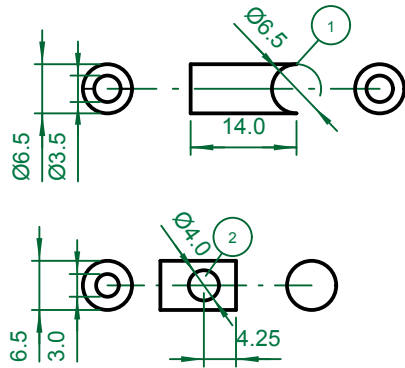


Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC4-22 "Gary"		
Bauteil Montageplatte		
Version 1.0 09.05.2022	Maßstab 1:1	Blatt 24/28

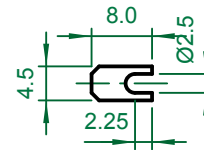
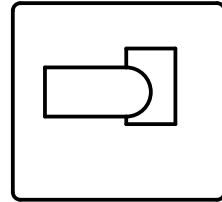




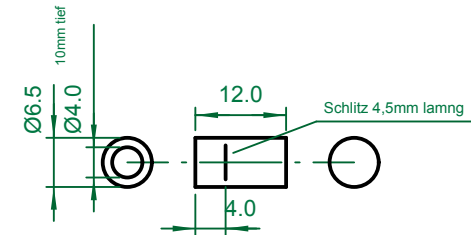
Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC4-22 "Gary"		
Bauteil Gehäuse		
Version 1.0 09.05.2022	Maßstab 1:1	Blatt 25/28



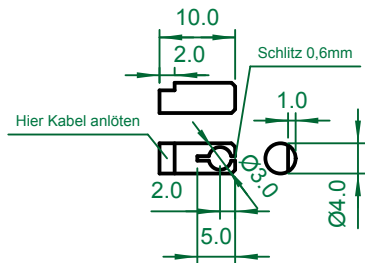
Verteilerdeckel-Steckerhülse, NBR Rundschnur (3X)  
Pos 1 an Pos 2 mit Sekundenkleber festkleben



Zündkerzenstecker, Messingblech 0,6mm (2X)  
Für Zündkerzen mit Glühkerzen-Gewinde  
Isolation aus NBR Rundschnur überschieben



Zündkerzenstecker Isolation, NBR Rundschnur (2X)

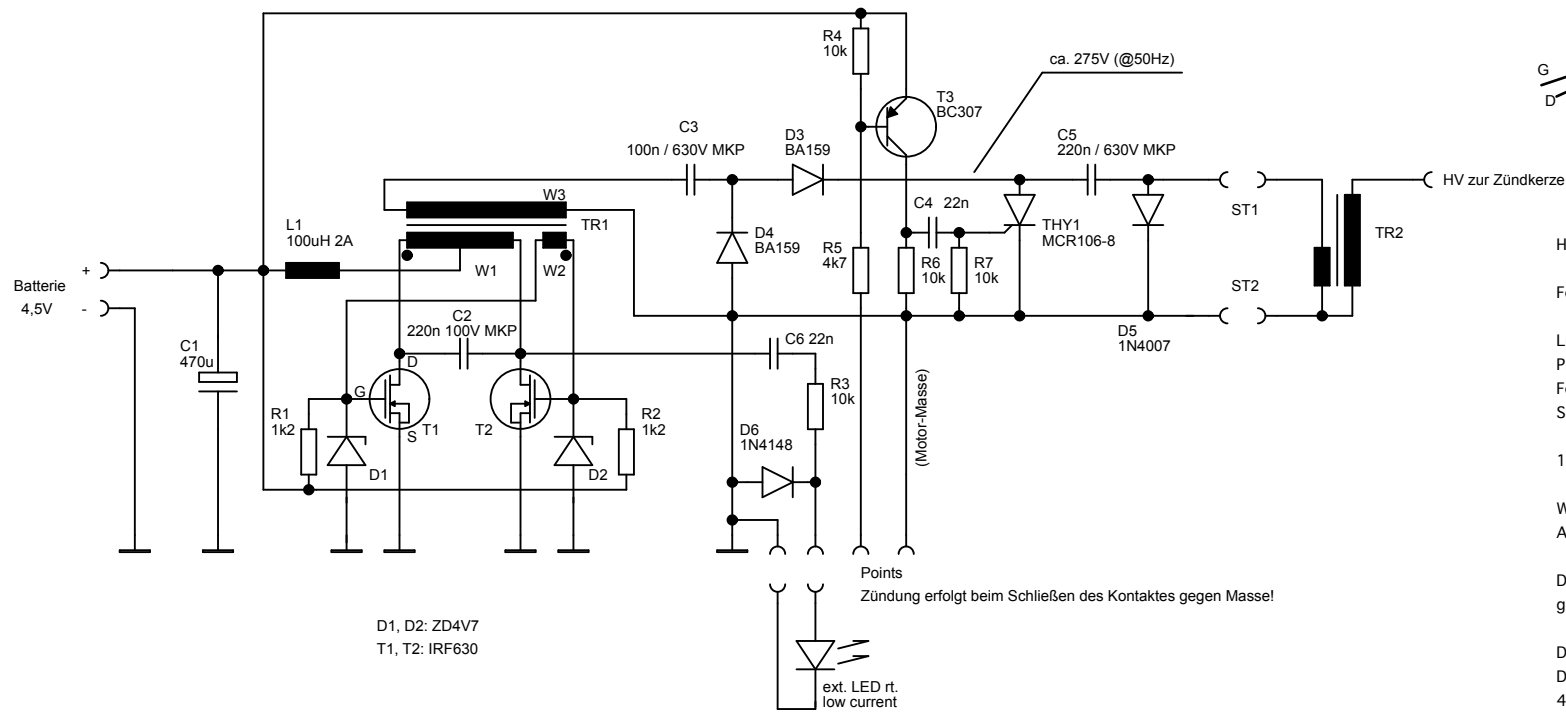


Stecker Elektrode, Messing (3X)  
In NBR Steckerhülse einschieben

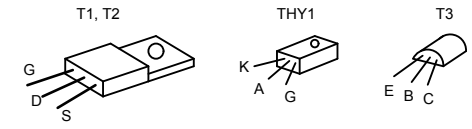
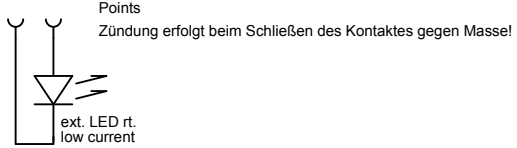


Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC4-22 "Gary"		
Bauteil Kerzenstecker und Isolatoren		
Version 1.0 10.05.2022	Maßstab 1:1	Blatt 26/28

# CDI Zündung



D1, D2: ZD4V7  
T1, T2: IRF630



Hinweis zu TR1:

- Ferrit Schalenkern 18mm, AL500
- Luftspalt 0,1mm
- Primär (W1) 2 x 10W CuL0.6 mit Mittenanzapfung
- Feedback (W2) 5W CuL0.15
- Sekundär (W3) 200W CuL0.15

- 1-Kammer Spulenkörper ist ausreichend.
- W3 innen wickeln, zuletzt mit Isolierfolie umwickeln. Anschließend W1+W2 aufbringen.
- D6, C6 und R3 sind optional, wenn eine LED Kontrolle gewünscht ist.

Diese Schaltung funktioniert in der angegebenen Dimensionierung bis ca. 100Hz  
4-Takt bis ca. 12000 U/min  
2-Takt bis ca. 6000 U/min

Als Zündspule ist z.B. „MP02“ von „TEC“ oder entsprechender Nachbau geeignet.  
Zündspulen für herkömmliche Kontaktzündungen sind nicht geeignet!

Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC4-22 "Gary"		
Bauteil Ignition System		
Version 1.0 09.05.2022	Maßstab 1:1	Blatt 27/28

Füllmengen:

Motoröl: 7 ccm

Kühlmittel: 20ccm



Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC4-22 "Gary"		
Bauteil Füllmengen		
Version 1.0 09.05.2022	Maßstab 1:1	Blatt 28/28