

Lift-table for Cam milling

4-stroke SAIC2-19 „Elli“

Lift=0 means Base-circle of cam

Attention: Engine runs clockwise, so camshaft runs anti-clockwise, looking onto the Flywheel.
Start milling the exhaust-cam, rotating the camshaft clockwise. When ready (back at 0°)place
cutter on inlet side and finish inlet cam. Think twice!

Angle (°)	out (mm)	in (mm)
0	0	0,01
3	0,07	0
6	0,29	0
9	0,53	0
12	0,76	0
15	0,97	0
18	1,16	0
21	1,34	0
24	1,49	0
27	1,62	0
30	1,74	0
33	1,83	0
36	1,91	0
39	1,96	0
42	1,99	0
45	2,00	0
48	2,00	0
51	2,00	0
54	2,00	0
57	2,00	0
60	2,00	0
63	2,00	0
66	2,00	0
69	2,00	0
72	2,00	0
75	2,00	0
78	1,99	0
81	1,96	0
84	1,91	0
87	1,83	0
90	1,74	0
93	1,62	0
96	1,49	0
99	1,34	0
102	1,16	0
105	0,97	0
108	0,76	0
111	0,53	0
114	0,29	0
117	0,07	0
120	0	0
123	0	0
126	0	0
129	0	0
132	0	0
135	0	0
138	0	0
141	0	0
144	0	0
147	0	0
150	0	0
153	0	0
156	0	0
159	0	0
162	0	0
165	0	0

Angle (°)	out (mm)	in (mm)
168	0	0
171	0	0
174	0	0
177	0	0
180	0	0
183	0	0
186	0	0
189	0	0
192	0	0
195	0	0
198	0	0
201	0	0
204	0	0
207	0	0
210	0	0
213	0	0
216	0	0
219	0	0
222	0	0
225	0	0
228	0	0
231	0	0
234	0	0
237	0	0
240	0	0
243	0	0
246	0	0
249	0	0
252	0	0
255	0	0
258	0	0
261	0	0
264	0	0,07
267	0	0,28
270	0	0,50
273	0	0,70
276	0	0,89
279	0	1,07
282	0	1,23
285	0	1,38
288	0	1,51
291	0	1,63
294	0	1,73
297	0	1,82
300	0	1,89
303	0	1,94
306	0	1,98
309	0	2,00
312	0	2,00
315	0	1,99
318	0	1,95
321	0	1,91
324	0	1,84
327	0	1,76
330	0	1,67
333	0	1,55
336	0	1,43
339	0	1,28
342	0	1,12
345	0	0,95
348	0	0,77
351	0	0,57
354	0	0,35
357	0	0,13